

KANGYU



## 矿山能源管道

Pipeline System For  
Mining&Energy

### 山东康雨管业有限公司

SHANDONG KANGYU PIPE INDUSTRY CO.,LTD

地址:山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环北段康雨工业园

Add: Kangyu Industrial Park, North Section of Xizhonghuan Road, Wanggou Town, Lanshan District, Linyi City, Shandong Province

本书为一般信息类出版物, 我们保留随时更改产品设计和说明的权利。

本书的任何字句, 无论其字面意思或含义, 对于任何产品及该产品的用途和质量, 或者任何购销合同条款的表述与更改均不承担任何责任。

由于印刷工艺的限制, 实际加工的颜色可能与本册略有不同之处, 最终造型可根据实际材料和色样决定。

山东康雨管业有限公司 2024年7月印刷

产品资料  
PRODUCT CATALOG



### 更好的耐久性

基于聚烯烃材料的稳定性，产品的使用寿命可达50年，性能极佳的POE耐磨管道展示出了无与伦比的耐磨性。



### 更优的便捷性

极轻的产品重量配合灵活的连接方式是提升工作效率的关键。根据输送介质的不同，管道可以定制多种颜色用于矿井下的工作识别，相较金属管道无需进行油漆喷涂，日常免除锈免维护，极大的提升了涉矿作业的时效性与经济性。



### 更稳定的安全性

复杂的涉矿环境下，产品具备阻燃性，抗静电、实现导电尤为重要，在保障这些功能的基础上，聚烯烃矿用管道最大承压可以达到12.0Mpa，安全稳定是我们不变的追求。

# Contents

Kangyu Product Manual Catalog



目录

01

企业简介  
Company Profile

03

企业文化  
Corporate Culture

05

合作伙伴  
Cooperative Partner

07

矿用钢丝网骨架PE(聚乙烯)  
复合管道  
Mining Steel Wire Mesh Skeleton PE  
(Polyethylene) Composite Pipeline

12

矿用钢丝网骨架聚烯烃  
共挤POE耐磨管  
Mining Steel Wire Mesh Skeleton  
Polyolefin Co-extruded Poe Wear-resistant Pipe

21

矿用聚乙烯PE管道  
Mining Polyethylene PE Pipeline

25

矿用聚烯烃共挤POE耐磨管  
Mining Polyolefin Co-extruded  
Poe Wear-resistant Pipe

31

煤矿井下用聚氯乙烯管道  
PVC Pipe For Underground Coal Mines

35

UHMW-PE超高分子量  
聚乙烯管道  
UHMW-PE Ultra-high Molecular Weight  
Polyethylene Pipeline

39

营销网络  
Marketing Network

41

业务合作伙伴  
Business Partners

43

服务  
Service

45

资质认证  
Certification

75

检验报告  
Inspection Report

CONTENTS

# 企业简介 ABOUT US

山东康雨管业有限公司是一家以管材管件生产、研发、销售为一体的专精特新、国家级高新技术企业。公司位于物流之都山东临沂，占地150亩，注册资金1.2亿元，现有员工300余名，拥有国内外知名管材管件生产线80余条，年产能可达15万吨管材管件。

康雨管业拥有高效的经营管理团队和生产团队，产品均采用国内外优质原料生产，再加上严格的产品质量管理体系和先进的生产技术设备，保证了产品的优异品质。企业建立并健全了优质、高效、快捷的生产销售保障体系，深受广大客户的赞誉与信赖。“康雨”牌全系列产品包括HDPE矿山/石油/燃气/给水/消防/灌溉/电力通信/城市非开挖穿越管道、PE钢丝网骨架管道、UHMW-PE超高分子量聚乙烯管道、聚乙烯双壁波纹管、中空壁缠绕管道、MPP/ABS/CPVC电力通信管、HDPE电熔管件、PVC-U/PVC-M给水/化工/矿山/养殖/灌溉/电力通信管道、冷热水PP-R管材管件、PE-RT/PB采暖管材管件等。

企业运行严格执行ISO9001三体系标准，拥有完善的检测机制及高标准实验室，通过欧盟CE认证、德国TüV莱茵认证、法国BV认证、瑞士SGS、煤矿用MA/非煤矿KA认证等多方权威部门检测认证，使产品品质更上一个新台阶。企业具有较强的设计和开发能力，不断加大新产品的开发力度，提高产品的质量与科技含量，以满足市场用户的需求。

一流的生产设备，高素质的员工队伍，先进的管理制度是康雨管业不断发展壮大的坚实基础。公司坚持走投入、创新、再发展的道路，从原来单一的产品发展到现在的系列化，多元化，已成为一家集科研、开发、生产、营销、贸易、服务等综合为一体的高科技现代化企业。满怀激情的康雨人，始终秉承技术立本，以市场为导向，铸就百年企业的伟大梦想，力争使企业跻身于世界建材行业先列。

**产品压力范围涵盖：**  
负压0.097MPa-超高正压12.0MPa  
聚烯烃复合管道

**产品口径范围涵盖：**  
Φ12-Φ1600大口径150mm超厚壁管道



Shandong Kangyu Pipe Industry Co., Ltd., located in Linyi, Shandong, China, covers an area of over 100,000 square meters and employs more than 300 people. We are a specialized integrated pipeline company engaged in the production, R&D and sales of pipes and fittings. With over 80 well-known domestic and international production lines, our annual production capacity reaches up to 150,000 tons.

At Kangyu Pipe Industry, we pride ourselves on having an efficient management and production team. Our products are manufactured using high-quality raw materials from both domestic and international sources, ensuring superior quality through a stringent quality management system and advanced production technology. We have established a high-quality, efficient, and rapid production and after-sales system, earning widespread praise and trust from our customers. Our "Kangyu" brand offers a comprehensive range of pipeline products, including HDPE pipes for water supply/ fire protection/gas/mining/oil/irrigation/ power and communication cable protection/urban trenchless crossing pipes; PE steel mesh skeleton pipes; PE double-wall corrugated pipes; hollow wall winding pipes; MPP/ABS/CPVC pipes for power and communication cable protection; HDPE electrofusion fittings; PVC-U/PVC-M pipes for water supply/chemicals/mining/aquaculture/ irrigation/ electrical and communication cables protection; hot and cold water PP-R pipes and fittings; and PE-RT/PB heating pipes and fittings.

Pressure range : negative pressure 0.097MPa to ultra-high positive pressure 12.0MPa polyolefin composite pipes

Diameter range :Φ12-Φ1600 large diameter 150mm ultra-thick wall pipes.

Our company strictly adheres to ISO9001 standards, with

comprehensive testing mechanisms and high-standard laboratories. We have obtained multiple authoritative certifications, including EU CE certification, German TÜV Rheinland certification, French BV certification, Swiss SGS certification, and China's MA certification for coal mine use/non-coal mine KA certification, elevating our product quality to a new level. With strong design and development capabilities, we continually increase the development of new products and enhance product quality and technological content to meet market demands.

First-class production equipment, a highly qualified workforce, and advanced management systems are the strong foundations for our continuous growth and development. We adhere to the path of investment, innovation, and further development, evolving from a single product line to a series of diversified products. We have now become a high-tech modern enterprise integrating scientific research, development, production, marketing, trade, and services. With great enthusiasm, we uphold the principle of technology as our foundation and a market-oriented approach, striving to build a century-old enterprise and position ourselves among the leading companies in the global building materials industry.



20年  
行业经验

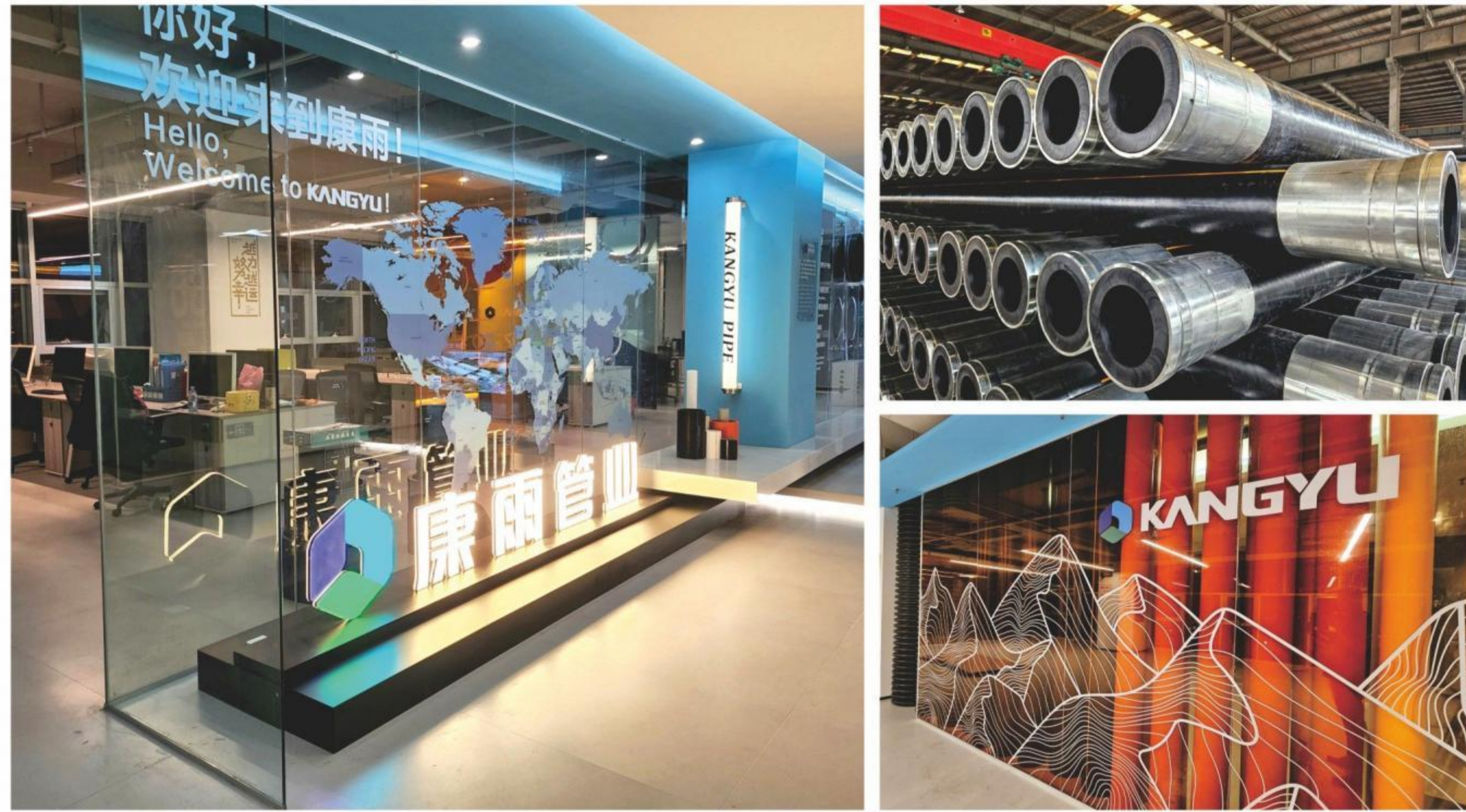
10<sup>+</sup>  
万m<sup>2</sup>  
占地面积

300<sup>+</sup>  
名  
现有员工

80<sup>+</sup>  
条  
管材管件生产线

15<sup>+</sup>  
万吨  
管材管件年产能

### Company exhibition hall 公司展厅



### Company Profile 公司风采

康雨管业作为专业的新型矿用能源管道生产商, 在多年的发展与壮大中不断成长。凭借优良的品质和专业的服务, 赢得了消费大众的广泛认可, 获得了行业及市场的高度肯定。



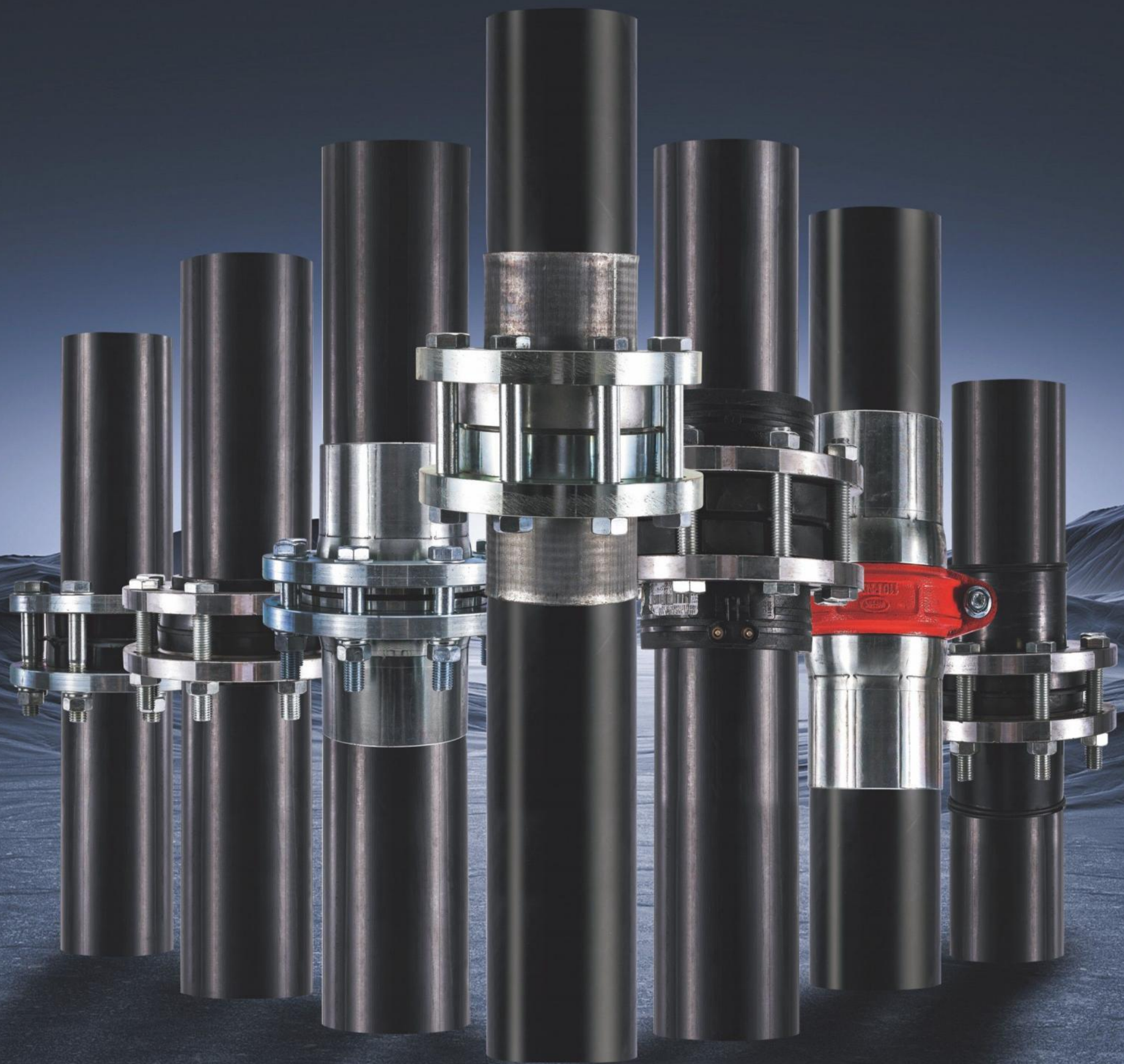
## 企业文化 Company culture

开放包容 幸福务实 活力发展 合作共赢





系统解决  
一步到位



## 十全十美为您提供 安全稳定的管道解决方案

TO PROVIDE YOU WITH PERFECT WORRY-FREE  
PIPE SOLUTIONS

## 打造全方位管道系统方案

康雨管业为市场行业提供高品质的管材、管件产品，成为一流的产品供应商，与业界厂商及上游客户广泛合作，拥有强大的企业综合实力，可实现从前期设计、制造、运输，技术指导的全套服务。国际顶尖的生产设备、完善的企业管理制度、严格的质量控制体系，能为客户量身打造全方位的管道系统解决方案。



- 1、公司斥巨资引进行业内领先的生产与检测设备，通过严格的质量管理，精密的生产检测流程，保证每一款产品的优良性能。
- 2、采用经过权威机构认证的塑料管道专用料生产产品，保证产品的纯正、健康与环保，从源头抓品质，把控产品性能。
- 3、公司拥有专业的模具设计团队，不断完善产品的细节设计，通过市场的反馈改良与升级产品，满足市场需求。
- 4、企业聘请专业的管道技术专家，购置专业的设备，对管道的性能、功能等多个方面进行研究与实践，拥有强大的技术后盾。
- 5、企业提供多样化的定制服务，特殊型号、特殊规格都可进行定制化服务，满足不同消费者的个性化需求。
- 6、我们拥有多样的产品架构，几大系列产品满足家装客户的需求。产品具备独特的耐高温耐压特性，实用性与美观性兼具，提供净水新体验。
- 7、引进国外智能化仓库管理体系，通过互联网与物流信息联合，快速进行仓库配送，降低成本，提高工作效率，提升物流配送效率，满足全国各地经销商的配送要求。
- 8、企业建立完善的现代化企业管理制度，内部各机构资源优化，合理配合，全面降低成本，产品极具性价比，为客户提供完美的综合管道解决之道。
- 9、依托强大的科技实力，企业不断加强核心技术的研发和创新，完善产品供应链，实现企业规模化生产。
- 10、企业采取各种有效措施和策略，全面做好市场开发和客户拓展工作，以优质的服务和良好的态度做好客户服务和客户维护工作。

### Equipment partners 设备合作伙伴

battenfeld-cincinnati



JWELL

FANGLI



HT HAITIAN  
INTERNATIONAL

### Raw material partners 原材料合作伙伴



中国石化  
SINOPEC

بوروج  
Borouge

lyondellbasell

WANHUA 万华



东明石化  
DONGMING PETROCHEMICAL



## 产品规格 / Product Specifications

### 煤矿井下用钢丝网骨架PE(聚乙烯)液体管

公称外径 dn/mm	公称压力/MPa					
	1.0	1.25	1.6	2.0	2.5	3.5
公称壁厚en/mm						
50			4.5	5.0	5.5	5.5
63			4.5	5.0	5.5	6.0
75			5.0	5.0	5.5	6.0
90			5.5	5.5	7.5	8.5
110	5.5	5.5	7.0	7.0	9.0	9.5
140	5.5	5.5	8.0	8.5	10.0	10.5
160	6.0	6.0	9.0	9.5	11.0	12.5
200	6.0	6.0	9.5	10.5	11.0	12.5
225	8.0	8.0	10.0	10.5	12.5	
250	10.5	10.5	12.0	12.0	12.5	
315	11.5	11.5	13.0	13.0		
355	12.0	12.0	14.0			
400	12.5	12.5	15.0			
450	13.5	13.5	16.0			
500	15.5	15.5	18.0			
560	20.0					
630	23.0					

## 矿用钢丝网骨架PE (聚乙烯)复合管道

MINING STEEL WIRE MESH SKELETON PE(POLYETHYLENE) COMPOSITE PIPELINE



## 产品介绍 / Product Introduction

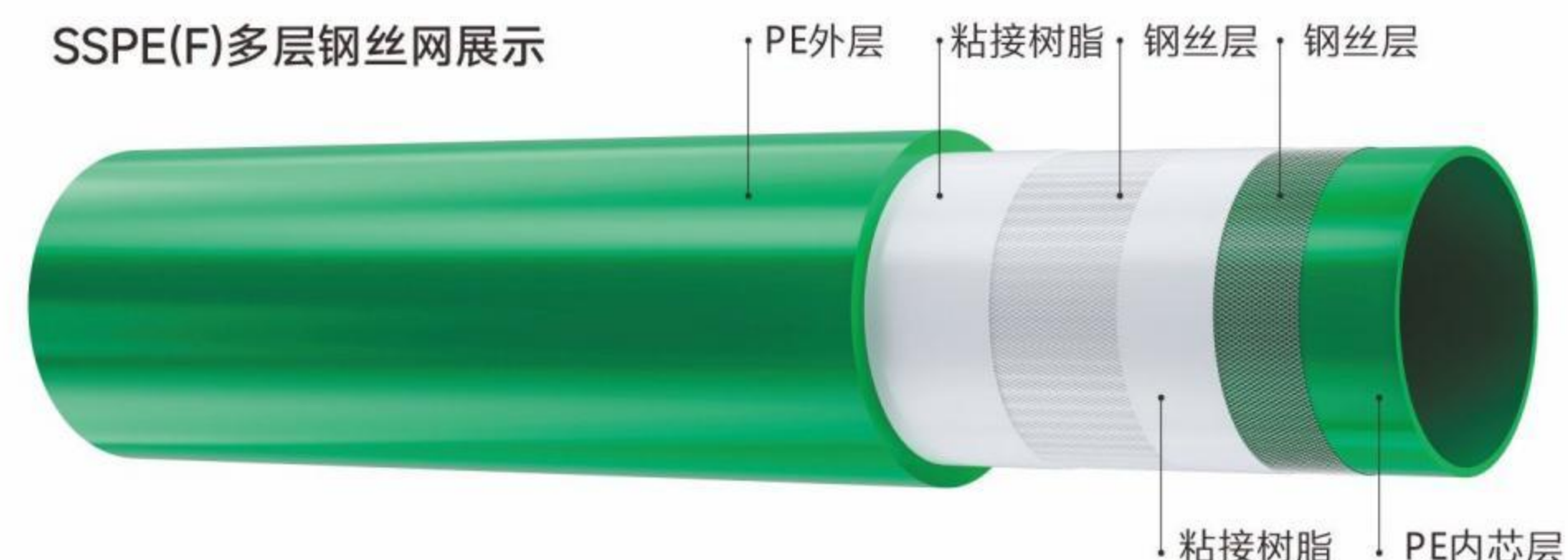
钢丝网骨架塑料复合管是一款改良过的新型的钢骨架塑料复合管。这种管材又称为SRTP管。这种新型管道是用高强度过塑钢丝网骨架和热塑性塑料聚乙烯为原材料，钢丝缠绕网作为聚乙烯塑料管的骨架增强体，以高密度聚乙烯(HDPE)为基体，采用高性能的HDPE改性粘结树脂将钢丝骨架与内、外层高密度聚乙烯紧密地连接在一起，使之具有优良的复合效果。因为有了高强度钢丝增强体被包覆在连续热塑性塑料之中，因此这种复合管克服了钢管和塑料管各自的缺点，而又保持了钢管和塑料管各自的优点。

## 执行标准 / Implementation Standards

MT 181-1988 《煤矿井下用塑料管安全性能检验规范》  
 MT 558.1-2005 《煤矿井下用塑料管材 第1部分：聚乙烯管材》  
 AQ 1071-2009 《煤矿用非金属瓦斯输送管材安全技术要求》  
 CJ/T 189-2007 《钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材及管件》  
 CJ/T 537-2019 《多层钢丝缠绕改性聚乙烯耐磨复合管》  
 T/SDAS 493-2022 《多层钢丝网增强聚乙烯复合管》

## 产品结构 / Product Structure

SSPE(F)多层钢丝网展示



### 煤矿井下用钢丝网骨架PE(聚乙烯)抽放瓦斯管

公称外径 dn/mm	公称压力MPa		公称外径 dn/mm	公称压力MPa	
	-0.097	最小公称壁厚en/mm		-0.097	最小公称壁厚en/mm
50		5.5	225		11.0
63		5.5	250		12.0
75		5.5	315		15.0
90		5.5	355		17.0
110		7.5	400		19.0
125		7.5	450		21.5
140		8.0	500		24.0
160		9.0	560		26.5
200		9.5	630		30.0

### 煤矿井下用钢丝网骨架PE(聚乙烯)气体管

公称外径 dn/mm	公称压力/MPa			
	0.6	0.8	1.0	1.25
	公称壁厚en/mm			
50	4.5	5.0	5.5	5.0
63	4.5	5.0	5.5	5.5
75	5.0	5.0	5.5	6.0
90	5.5	5.5	5.5	6.0
110	7.0	7.0	7.5	8.5
140	8.0	8.5	9.0	9.5
160	9.0	9.5	10.0	10.5
200	9.5	10.5	11.0	12.5
225	10.0	10.5	11.0	
250	12.0	12.0	12.5	
315	13.0	13.0		
355	14.0			
400	15.0			
450	16.0			
500	18.0			

### 矿用高压力钢丝网骨架PE(聚乙烯)通用管

公称外径 dn/mm	公称压力/MPa			
	2.0	2.5	3.5	4.0
	最小壁厚mm			
63				6.0
75				9.5
90				10.0
110				12.0
125				12.0
160				13.0
200				15.0
225			15.5	16.0
250			16.0	16.5
315		17.0	17.0	17.5
355	14.5	17.5	17.5	18.0
400	15.0	18.5	18.5	19.0

### 矿用多层钢丝网骨架PE(聚乙烯)复合管尺寸拓展

公称 外径 dn/mm	公称压力/MPa														
	0.8	1.0	1.25	1.6	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.3	7.0	8.0	9.0	10.0
	公称壁厚en/mm														
50				4.5	5.0	5.5	5.5	5.5	6.0	8.5	9.0	10.0	10.0	10.0	10.0
63				4.5	5.0	5.5	5.5	5.5	6.5	8.5	9.0	10.0	10.0	10.0	10.0
75				5.0	5.0	5.5	6.0	6.0	9.5	9.5	9.5	10.5	10.5	10.5	11.5
90				5.5	5.5	5.5	6.0	6.0	10.0	10.5	10.5	11.5	11.5	11.5	12.0
110		5.5	5.5	7.0	7.0	7.5	8.5	8.5	11.0	12.0	12.0	12.0	12.0	13.0	13.0
125		5.5	5.5	7.5	8.0	8.5	9.5	9.5	11.0	12.0	12.0	13.0	13.0	13.0	15.0
140		5.5	5.5	8.0	8.5	9.0	9.5	9.5	11.0	12.0	13.0	15.0	15.0	15.0	15.0
160		6.0	6.0	9.0	9.5	10.0	10.5	10.5	11.0	12.0	14.0	15.0	15.0	15.0	15.0
180		6.0	6.0	9.5	10.5	11.0	12.0	12.5	13.0	13.0	14.0	15.0	15.0	15.0	15.0
200		6.0	6.0	9.5	10.5	11.0	12.0	12.5	13.0	13.0	15.0	15.0	15.0	15.0	
225		8.0	8.0	10.0	10.5	11.0	12.0	13.0	13.0	13.0	15.0				
250	8.0	10.5	10.5	12.0	12.0	12.5	14.0	14.0	14.0	15.0					
280	9.5	11.0	11.0	13.0	13.0	15.0	15.0	17.0	17.0	18.0					
315	9.5	11.5	11.5	13.0	13.0	15.0	15.0	18.0	18.0	19.0					
355	10.0	12.0	12.0	14.0	14.0	17.0	17.0	19.0	19.0						
400	10.5	12.5	12.5	15.0	16.0	17.0	17.0	19.0							
450	11.5	13.5	13.5	16.0	18.0	18.0	19.0								
500	12.5	15.5	15.5	18.0	19.0	22.0									
560	17.0	20.0	20.0	22.0	22.0										
630	20.0	23.0	23.0	26.0	26.0										
710	23.0	26.0	28.0	30.0											
800	27.0	30.0	32.0	34.0											
900	29.0	33.5	35.0	38.0											
1000	34.5	37.0	40.0	45.0											
1200	38.0	40.0	43.0												

注：可根据客户需求定制型号及压力。

序号	项目	指标
1	短期静液压试验	依据CJ/T189-2007标准, 试验温度为20℃, 液体管2倍公称压力、气体管3.2倍公称压力条件下保压1h, 不破裂、不渗漏。
		依据CJ/T189-2007标准, 试验温度为80℃, 液体用管材1.2倍, 公称压力, 气体用管材1.92倍公称压力条件下保压165h, 不破裂、不渗漏。
		依据CJ/T537-2019标准, 试验温度为60℃, 1.05倍公称压力下保压保压165h, 不破裂、不渗漏。
2	爆破压力	管材在试验温度为20℃, 60s-70s内升压至爆破, 爆破压力≥3倍公称压力。
3	耐负压	管材在0.097MPa负压力下, 保压100h, 应无吸扁和破坏。
4	受压开裂稳定性	10-15s压至复合管材公称外径的50%时, 无裂纹和开裂现象。
5	剥离强度	≥100N/cm
6	表面电阻	供、排水管: 外壁表面电阻算术平均值不应大于 $10 \times 10^9 \Omega$
		正压风管: 外壁表面电阻算术平均值不应大于 $10 \times 10^9 \Omega$
		喷浆用管: 内、外壁表面电阻算术平均值不应大于 $10 \times 10^9 \Omega$
		负压风管: 内、外壁表面电阻算术平均值不应大于 $10 \times 10^9 \Omega$
7	酒精喷灯燃烧	6根试样的有焰燃烧时间的算术平均值不应大于3s, 其中任何一条试样的有焰燃烧时间不应大于10s。
		6根试样的无焰燃烧时间的算术平均值不应大于20s, 其中任何一条试样的无焰燃烧时间不应大于60s。



## 矿用钢丝网骨架聚烯烃共挤POE耐磨管

MINING STEEL WIRE  
MESH SKELETON  
POLYOLEFIN CO-EXTRUDED  
POE WEAR-RESISTANT PIPE



### 产品介绍 / Product Introduction

耐磨管道是管道行业中一个十分重要的细分市场, 耐磨管道主要用于气力、泵送浆体等物料的输送管道。由于输送介质具有硬度高, 流速快, 流量大等特点, 耐磨管道能有效降低输送介质长期持续对管壁产生冲击、磨损、腐蚀等使管道产生疲劳致使渐渐被磨穿的速度。耐磨管道广泛应用于化工:如煤粉、硅粉、盐浆、碱浆等固液混合物输送管道;电力:如火电厂除灰、排渣、送粉、回粉、脱硫用工艺管道;冶金:如精矿浆、尾矿长距离管道输送, 选矿厂矿物及溶剂工艺管道;水泥:如旋窑湿法生产线的生料浆输送、煤粉输送、提升机的下料、成品水泥气力输送装卸、混凝土输送管道;粮食:如小麦、谷粒、谷壳等的风送管道等等, 应用领域比较广泛。

### 性能特点 / Product Performance

#### ● 解决压力问题:

通过高强度特殊材料作为增强层, 部分口径最高压力可达12MPa, 管材1小时静液压满足2倍工作压力。管材爆破压力满足3倍工作压力。

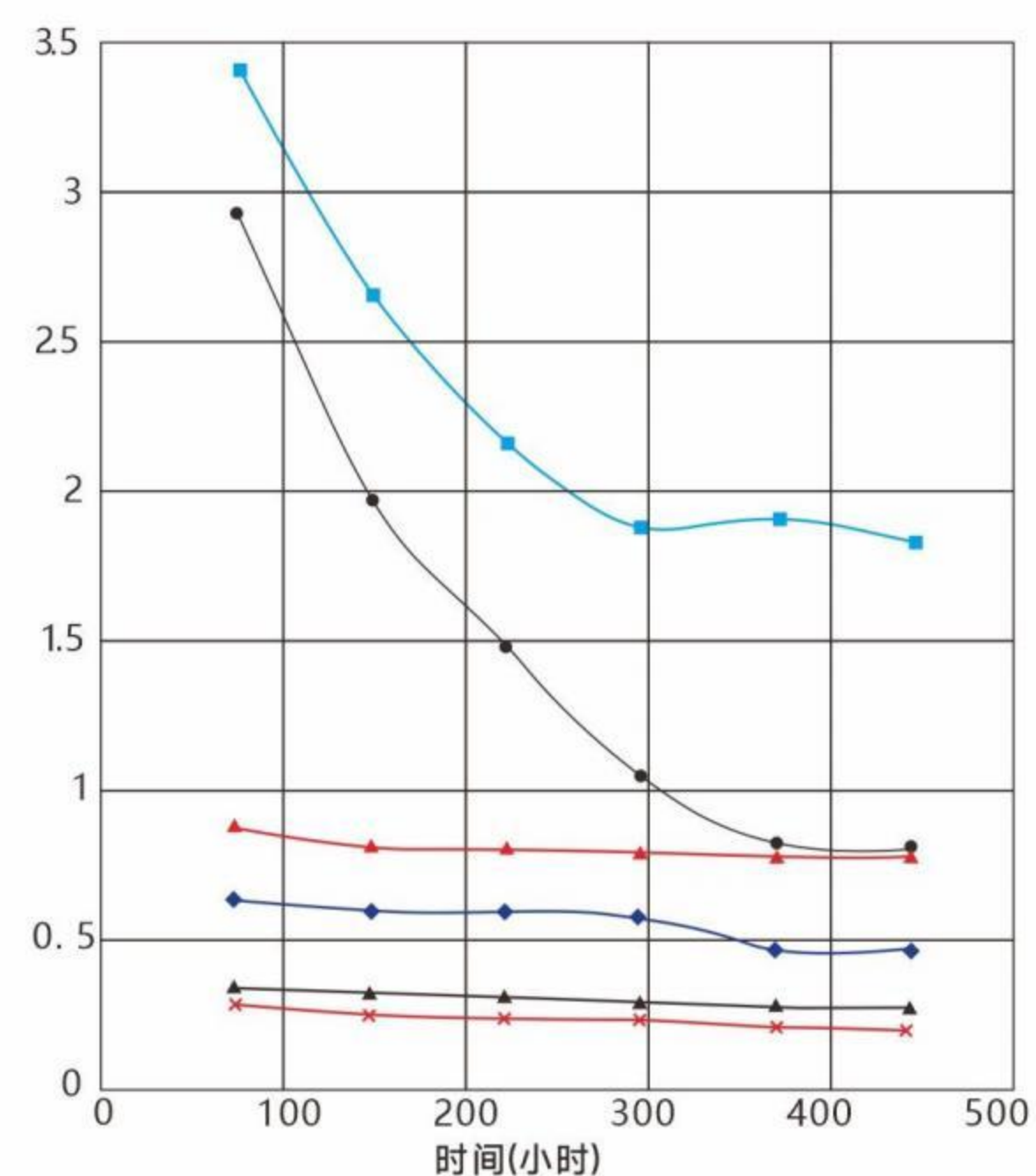
#### ● 解决安装维修问题:

管材整体为几种高分子材料复合而成, 所以管材重量轻, 仅为钢管的1/4, 且管体为柔性结构, 安装需要的基础条件要求低。

#### ● 解决耐磨和耐粗颗粒冲击问题:

通过特殊工艺管道内层复合POE高分子聚烯烃材料。该材料具备极好的物理机械性能, 其表面摩擦系数极低, 耐磨性优于双金属管道3倍, 优于UHMWPE超高分子管8倍, 优于HDPE管15倍, 优于金属钢管100倍。且抗冲击性能极好, 且耐各种有机溶剂腐蚀。

## 耐磨性能对比 / Wear-Resistance Performance Comparison



◆ 超高分子量聚乙烯管    ▲ POE耐磨复合管    ◆ 高密度聚乙烯管  
× 内衬聚氨酯管    ■ 内衬耐磨橡胶管    ● API 6L X65钢管

以管材形式—耐磨性评价



## 六种不同材料 管道的实测年磨蚀率

材料名称	内衬耐磨橡胶管	API 6L 钢管	HDPE管	超高分子量聚乙烯管	POE耐磨复合管	内衬聚氨酯管
磨蚀率	1.8263	0.7913	0.7686	0.4459	0.2465	0.1976

评价指标	POE耐磨复合管	超高分子量聚乙烯管	HDPE管	钢管
耐磨性	+++	++	+	-
耐化学性	+++	++	++	-
机械性能	++	++	++	+++
柔韧性	+++	++	++	-
施工安装便利性	+++	+	+++	-
耐热性	+	++	++	+++

## 造价对比 / Cost comparison

矿用钢丝网骨架聚烯烃共挤POE耐磨管与其他耐磨管道产品的经济性对比, 需要考虑以下因素:

- 初始采购成本: 不同类型耐磨管产品的价格差异较大, POE共挤聚烯烃复合增强耐磨管的初始采购成本一般高于橡胶管、PE管道, 但低于钢管、铸铁管。
- 安装成本: POE共挤聚烯烃复合增强耐磨管的重量轻、安装方便, 可降低安装成本。
- 维护成本: POE共挤聚烯烃复合增强耐磨管的耐磨损、耐腐蚀性能优于传统耐磨管道产品, 可延长使用寿命, 降低维护成本。
- 生命周期成本: 综合考虑初始采购成本、安装成本、维护成本等因素, POE共挤聚烯烃复合增强耐磨管的生命周期成本往往低于传统耐磨管道产品。

矿用钢丝网骨架聚烯烃共挤POE耐磨管的经济性取决于具体的应用场景和使用需求。在初始采购成本方面, POE共挤聚烯烃复合增强耐磨管高于橡胶管、PE管道, 但低于钢管、铸铁管。在安装成本方面, POE共挤聚烯烃复合增强耐磨管的优势明显。在维护成本方面, POE共挤聚烯烃复合增强耐磨管的耐磨损、耐腐蚀性能优于传统耐磨管道产品, 可延长使用寿命, 降低维护成本。综合考虑初始采购成本、安装成本、维护成本等因素, 矿用钢丝网骨架聚烯烃共挤POE耐磨管整个使用周期核算下来, 综合成本明显低于传统耐磨管道。

## 产品结构 / Product Structure

矿用钢丝网骨架聚烯烃共挤POE耐磨管展示



## 产品规格 / Product Specifications

公称外径 dn/mm	公称压力/MPa	公称压力/MPa																
		压力	0.8	1.0	1.25	1.6	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.3	7.0	8.0	9.0	10.0	
90	总壁厚		8.0	8.0	8.0	8.5	8.5	9.0	9.0	13.0	13.5							
	耐磨层厚度		2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	2.5	2.5	3.0	3.0							
110	总壁厚		8.0	8.0	9.5	10.0	10.5	11.5	11.5	14.0	15.0	15.0	15.0	15.5	16.5	16.5		
	耐磨层厚度		2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5	3.5		
125	总壁厚		8.0	8.0	10.0	11.0	11.5	12.5	12.5	14.0	15.0	15.0	15.0	16.5	16.5	18.5		
	耐磨层厚度		2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5	3.5		
140	总壁厚		8.0	8.0	10.5	11.5	12.0	12.5	12.5	14.0	15.0	16.0	16.0	18.5	18.5	18.5		
	耐磨层厚度		2.0	2.0	2.0	2.5	2.5	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5	3.5		
160	总壁厚		9.0	9.0	12.0	13.0	13.5	14.0	14.0	14.5	15.5	17.5	17.5	19.0	19.0	19.0		
	耐磨层厚度		2.5	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5	3.5		
180	总壁厚		9.0	9.0	12.0	13.5	14.0	14.5	15.0	15.0	15.5	18.0	18.0	19.0	19.0	19.0		
	耐磨层厚度		2.5	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5	3.5		
200	总壁厚		9.0	9.0	12.5	14.0	14.5	15.5	16.0	16.5	16.5	18.5	18.5	19.0	19.0			
	耐磨层厚度		2.5	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5	3.5	3.5			
225	总壁厚		11.0	11.0	13.0	14.0	14.5	15.5	16.5	16.5	16.5	19.0	19.0					
	耐磨层厚度		2.5	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5					
250	总壁厚		11.0	13.5	13.5	15.0	15.0	16.0	17.5	17.5	17.5	18.5						
	耐磨层厚度		2.5	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5						
280	总壁厚		13.0	14.5	14.5	16.5	17.0	19.0	19.0	21.0	21.5	22.5						
	耐磨层厚度		2.5	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5	3.5	4.0	4.0	4.0						
315	总壁厚		13.0	15.0	15.0	16.5	17.0	19.0	19.0	22.0	22.5							
	耐磨层厚度		2.5	3.0	3.0	3.0	3.5	3.5	3.5	4.0	4.0							
355	总壁厚		13.5	15.5	15.5	17.5	18.0											
	耐磨层厚度		3.0	3.0	3.0	3.5	3.5											
400	总壁厚		14.0	16.0	16.0	18.5												
	耐磨层厚度		3.0	3.5	3.5	3.5												
450	总壁厚		15.5	17.5	17.5	20.0												
	耐磨层厚度		3.0	3.5	3.5	4.0												
500	总壁厚		16.5	19.5	19.5	22.0												
	耐磨层厚度		3.5	3.5	3.5	4.0												
560	总壁厚		21.0	24.0	24.0	26.0												
	耐磨层厚度		4.0	4.0	4.0	4.0												
630	总壁厚		24.0	27.0	27.0	30.0												
	耐磨层厚度		4.0	4.0	4.0	4.0												

注: 管材总壁厚包含耐磨层厚度, 以上型号是常规型号, 可以根据需求单独订制。

连接方式 / Connection Method

电熔法兰连接



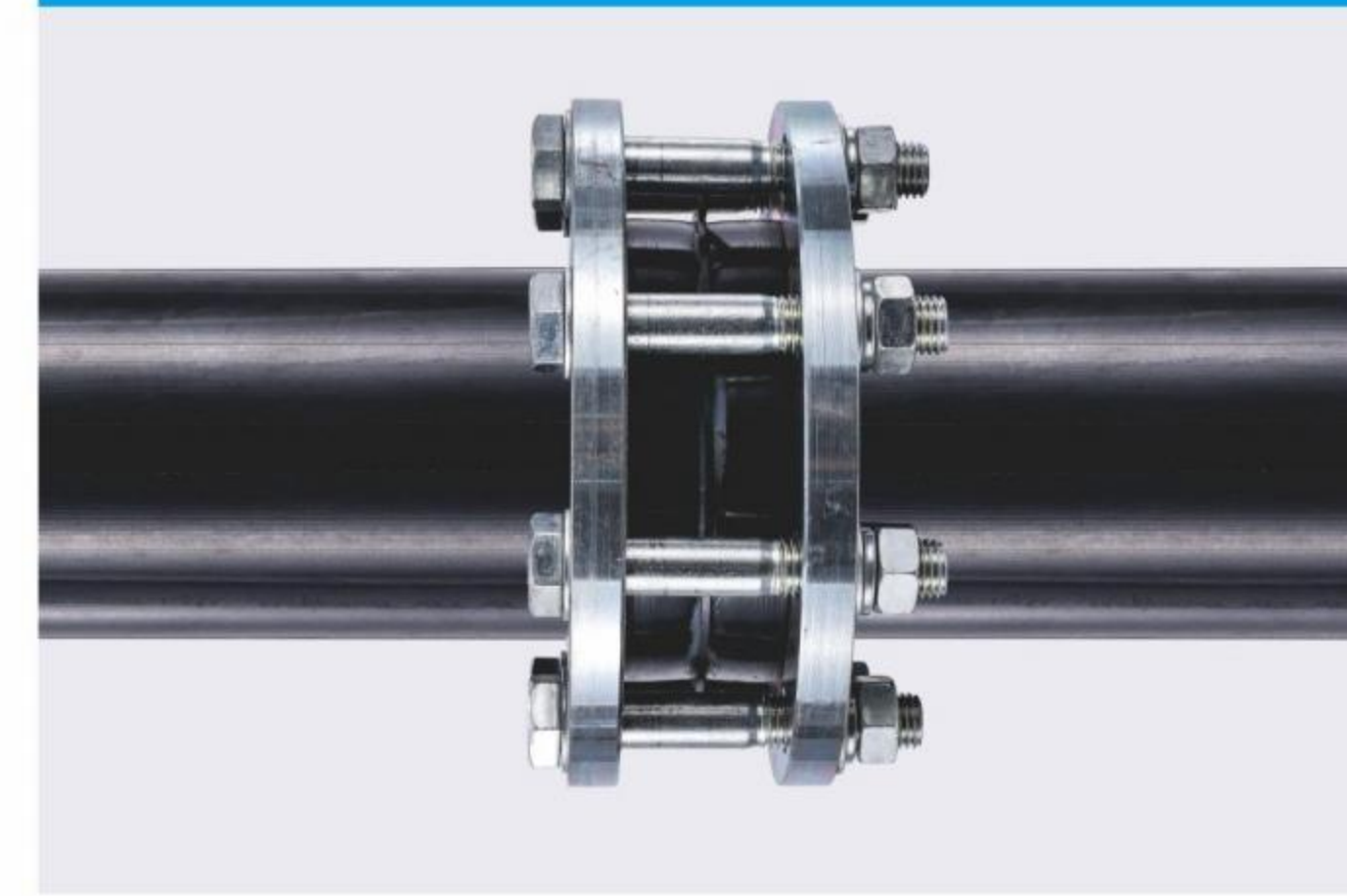
管道连接面展示



公称外径 dn/mm	公称压力 MPa											
	0.8	1.0	1.25	1.6	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.3	6.8
50		○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●
63		○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●
75		○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●
90		○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●
110		○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●
125		○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●
140		○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●
160		○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●
180		○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●
200		○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●
225	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	
250	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	
280	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	
315	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	
355	○	○	○	○	●	●	●	●	●			
400	○	○	○	○	●	●	●	●				
450	○	○	○	○	●	●	●					
500	○	○	○	○	●	●						
560	○	○	○	○	●							
630	○	○	○	○	●							

注：此连接方式适用矿用钢丝网骨架PE（聚乙烯）复合管道连接。●该压力等级对应电熔法兰需定制。

管体翻边式法兰连接



管道连接面展示



公称外径 dn/mm	公称压力 MPa										
	0.8	1.0	1.25	1.6	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	
50	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
63	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
75	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
90	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
125	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
160	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
180	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
200	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
225	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
250	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
280	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
315	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
355	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
400	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
450	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
500	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
560	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
630	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

注：此连接方式适用矿用钢丝网骨架PE（聚乙烯）复合管道及矿用钢丝网骨架聚烯烃共挤POE耐磨管道连接。

扣压法兰连接



管道连接面展示



公称外径 dn/mm	公称压力 MPa						
	1.6	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0
50	○	○	○	○	○	○	○
63	○	○	○	○	○	○	○
75	○	○	○	○	○	○	○
90	○	○	○	○	○	○	○
110	○	○	○	○	○	○☆	○☆
125	○	○	○	○	○	○☆	
140	○	○	○	○	○	○☆	
160	○	○	○	○	○	○☆	
180	○	○	○	○	○	○☆	
200	○	○	○	○	○	○☆	
225	○	○	○	○	○	○☆	
250	○	○	○	○	○☆	○☆	
280	○	○	○☆	○☆	○☆		
315	○	○☆	○☆				

注：此连接方式适用矿用钢丝网骨架PE（聚乙烯）复合管道连接。☆该压力等级需要内衬扣压内芯

快捷式扣压卡箍连接



管道连接面展示

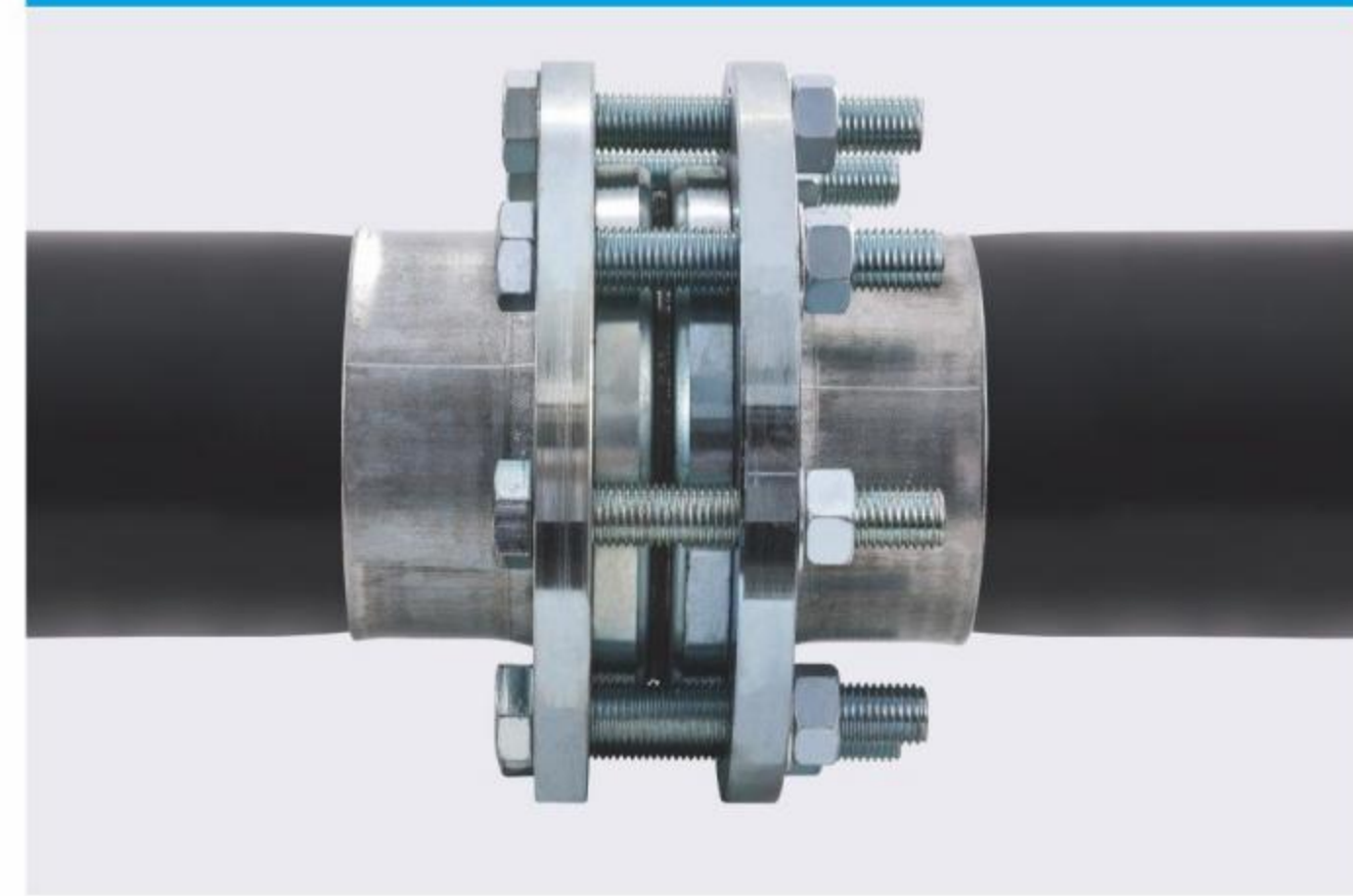


公称外径 dn/mm	公称压力 MPa					
	1.6	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
50	○	○	○	○	○	○
63	○	○	○	○	○	○
75	○	○	○	○	○	○
90	○	○	○	○	○	○
110	○	○	○	○	○	○☆
125	○	○	○	○	○	○☆
140	○	○	○	○	○	○☆
160	○	○	○	○	○	○☆
180	○	○	○	○	○	○☆
200	○	○	○	○	○	○☆
225	○	○	○	○	○	○☆
250	○	○	○	○	○☆	○☆
280	○	○☆	○☆	○☆	○☆	
315	○☆	○☆	○☆			

注：此连接方式适用矿用钢丝网骨架PE（聚乙烯）复合管道连接。☆该压力等级需要内衬扣压内芯

连接方式 / Connection Method

铆固 | 热成型 | 双密封连接



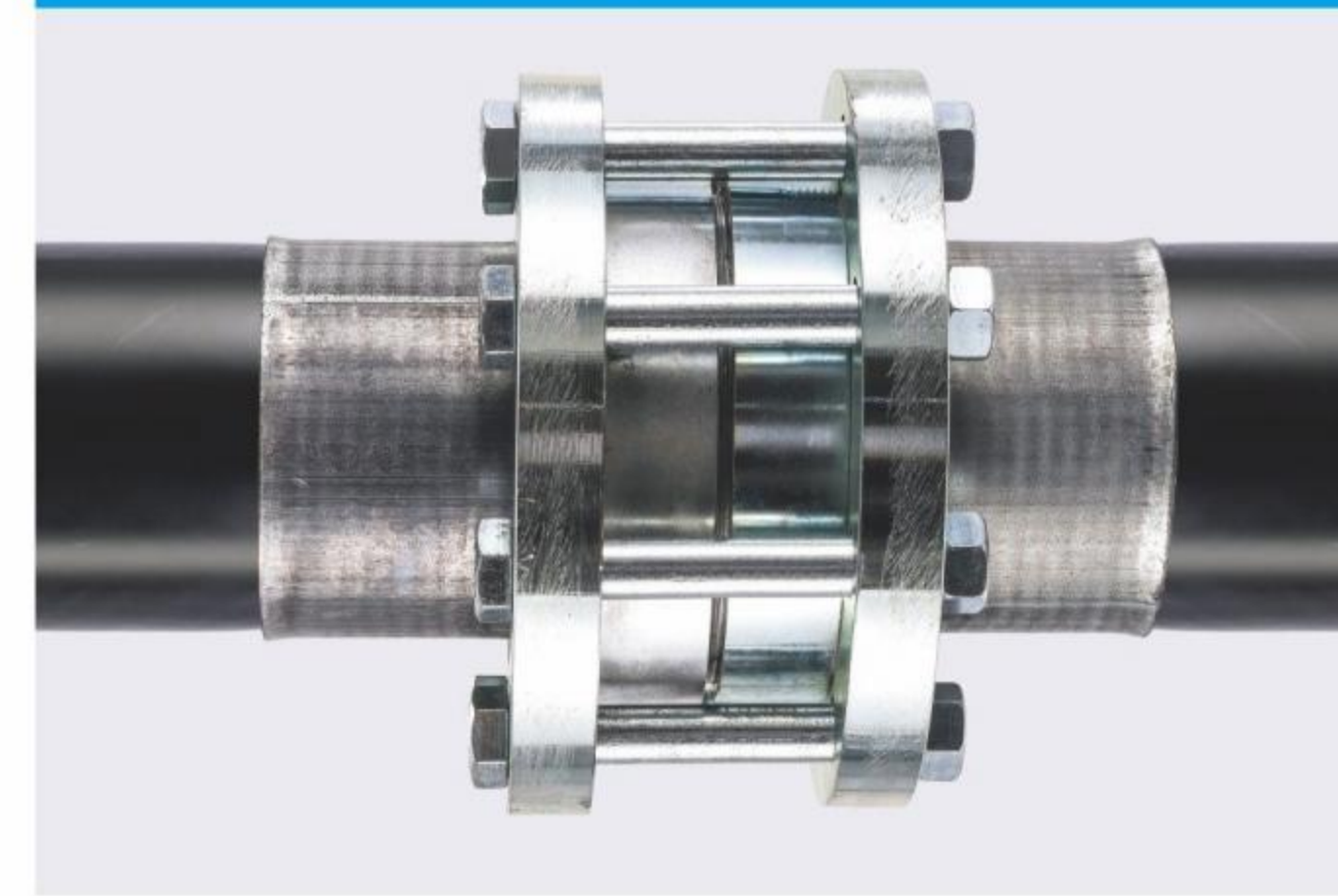
管道连接面展示



公称外径 dn/mm	公称压力 MPa							
	1.6	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.3
110	○	○	○	○	○	○	○	●
125	○	○	○	○	○	○	●	
140	○	○	○	○	○	○	●	
160	○	○	○	○	○	○	●	
180	○	○	○	○	○	○	●	
200	○	○	○	○	○	○	●	
225	○	○	○	○	○	○	●	
250	○	○	○	○	○	○	●	
280	○	○	○	○	○	●		
315	○	○	○	○	○	●		

注：此连接方式适用矿用钢丝网骨架PE(聚乙烯)复合管道及矿用钢丝网骨架聚烯烃共挤POE耐磨管道连接。表中“○”标识为铆固增强型双密封连接，“●”标识为热成型增强双密封连接。

叠加扣压法兰连接



管道连接面展示



公称外径 dn/mm	公称压力 MPa									
	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.3	7.0	8.0	9.0	10.0
110						○	○	○	○	○
125					○	○	○	○	○	○
140					○	○	○	○	○	○
160					○	○	○	○	○	
180				○	○	○	○	○	○	
200				○	○	○	○	○	○	
225				○	○	○	○			
250			○	○	○					
280	○	○	○	○	○					
315	○	○	○	○	○					

注：此连接方式适用矿用钢丝网骨架PE(聚乙烯)复合管道及矿用钢丝网骨架聚烯烃共挤POE耐磨管道连接。



### PE100级煤矿井下用聚乙烯管道

公称外径 dn/mm	公称壁厚 en/mm							
	标准尺寸比							
	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21	SDR26	SDR33	SDR41
	管系列							
	S4	S5	S6.3	S8	S10	S12.5	S16	S20
公称压力 MPa								
	2.0	1.6	1.25	1.0	0.8	0.6	0.5	0.4
16	2.3	—	—	—	—	—	—	—
20	2.3	2.3	—	—	—	—	—	—
25	3.0	2.3	2.3	—	—	—	—	—
32	3.6	3.0	2.4	2.3	—	—	—	—
40	4.5	3.7	3.0	2.4	2.3	—	—	—
50	5.6	4.6	3.7	3.0	2.4	2.3	—	—
63	7.1	5.8	4.7	3.8	3.0	2.5	—	—
75	8.4	6.8	5.6	4.5	3.6	2.9	—	—
90	10.1	8.2	6.7	5.4	4.3	3.5	—	—
110	12.3	10.0	8.1	6.6	5.3	4.2	—	—
125	14.0	11.4	9.2	7.4	6.0	4.8	—	—
140	15.7	12.7	10.3	8.3	6.7	5.4	—	—
160	17.9	14.6	11.8	9.5	7.7	6.2	—	—
180	20.1	16.4	13.3	10.7	8.6	6.9	—	—
200	22.4	18.2	14.7	11.9	9.6	7.7	—	—
225	25.2	20.5	16.6	13.4	10.8	8.6	—	—
250	27.9	22.7	18.4	17.8	11.9	9.6	—	—
280	31.3	25.4	20.6	16.6	13.4	10.7	—	—
315	35.2	28.6	23.2	18.7	15.0	12.1	9.7	7.7
355	39.7	32.2	26.1	21.1	16.9	13.6	10.9	8.7
400	44.7	36.3	29.4	23.7	19.1	15.3	12.3	9.8
450	50.3	40.9	33.1	26.7	21.5	17.2	13.8	11.0
500	55.8	45.4	36.8	29.7	23.9	19.1	15.3	12.3
560	62.5	50.8	41.2	33.2	26.7	21.4	17.2	13.7
630	70.3	57.2	46.3	37.4	30.0	24.1	19.3	15.4

## 矿用聚乙烯PE管道

MINING  
POLYETHYLENE PIPE



### 产品介绍 / Product Introduction

矿用聚乙烯PE管采用聚乙烯树脂加工而成，通过高分子助剂的添加，在常规聚乙烯PE管材的基础上实现了阻燃、抗静电、超导电等性能，符合MT 558.1-2005煤矿井下用塑料管材标准。矿用聚乙烯PE管材重量轻，仅为钢管重量的1/8，可耐多种化学介质的侵蚀，使用寿命达50年，日常免维护。管壁摩擦系数低，输送流体阻力小，耐磨性为钢管的4倍，相同条件下较钢管可提高30%输送能力。材料自身延展性极佳，具备良好的柔韧性，较钢管相比在井下以及狭小的空间内更利于安装，可借助管材自身弯曲性能绕行连接，极大的提高了施工便利性。



### 执行标准 / Implementation Standards

- MT 558.1-2005 《煤矿井下用塑料管材 第1部分：聚乙烯管材》
- MT181-1988 《煤矿井下用塑料管安全性能检验规范》
- AQ 1071-2009 《煤矿用非金属瓦斯输送管材安全技术要求》
- GB/T13663.2-2018 《给水用聚乙烯（PE）管道系统第2部分：管材》

### PE100级矿用聚乙烯管道尺寸拓展

公称外径 dn/mm	公称壁厚 en/mm							
	标准尺寸比							
	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21	SDR26	SDR33	SDR41
	管系列							
	S4	S5	S6.3	S8	S10	S12.5	S16	S20
	PE80级公称压力 MPa							
	1.6	1.25	1.0	0.8	0.6	0.5	0.4	0.32
PE100级公称压力MPa								
2.0	1.6	1.25	1.0	0.8	0.6	0.5	0.4	
16	2.3	—	—	—	—	—	—	—
20	2.3	2.3	—	—	—	—	—	—
25	3.0	2.3	2.3	—	—	—	—	—
32	3.6	3.0	2.4	2.3	—	—	—	—
40	4.5	3.7	3.0	2.4	2.3	—	—	—
50	5.6	4.6	3.7	3.0	2.4	2.3	—	—
63	7.1	5.8	4.7	3.8	3.0	2.5	—	—
75	8.4	6.8	5.6	4.5	3.6	2.9	—	—
90	10.1	8.2	6.7	5.4	4.3	3.5	—	—
110	12.3	10.0	8.1	6.6	5.3	4.2	—	—
125	14.0	11.4	9.2	7.4	6.0	4.8	—	—
140	15.7	12.7	10.3	8.3	6.7	5.4	—	—
160	17.9	14.6	11.8	9.5	7.7	6.2	—	—
180	20.1	16.4	13.3	10.7	8.6	6.9	—	—
200	22.4	18.2	14.7	11.9	9.6	7.7	—	—
225	25.2	20.5	16.6	13.4	10.8	8.6	—	—
250	27.9	22.7	18.4	14.8	11.9	9.6	—	—
280	31.3	25.4	20.6	16.6	13.4	10.7	—	—
315	35.2	28.6	23.2	18.7	15.0	12.1	9.7	7.7
355	39.7	32.2	26.1	21.1	16.9	13.6	10.9	8.7
400	44.7	36.3	29.4	23.7	19.1	15.3	12.3	9.8
450	50.3	40.9	33.1	26.7	21.5	17.2	13.8	11.0
500	55.8	45.4	36.8	29.7	23.9	19.1	15.3	12.3
560	62.5	50.8	41.2	33.2	26.7	21.4	17.2	13.7
630	70.3	57.2	46.3	37.4	30.0	24.1	19.3	15.4
710	79.3	64.5	52.2	42.1	33.9	27.2	21.8	17.4
800	89.3	72.6	58.8	47.4	38.1	30.6	24.5	19.6
900	100.0	81.7	66.2	53.3	42.9	34.4	27.6	22.0
1000	111.1	90.9	72.5	59.3	47.7	38.2	30.6	24.5
1200	133.3	109.0	88.2	67.9	57.2	45.9	36.7	29.4
1400	—	127.2	102.9	82.4	66.7	53.5	42.9	34.3
1600	—	145.5	117.6	94.1	76.2	61.2	49.0	39.2
1800	—	—	—	105.9	85.7	69.1	54.5	43.8
2000	—	—	—	117.6	95.2	76.9	60.6	48.8
2250	—	—	—	—	107.2	86.0	70.0	55.0
2500	—	—	—	—	119.1	95.6	77.7	61.2

### 性能特点 / Product Performance

序号	项目	指标
1	液压试验	依据MT558.1-2005试验条件下, PE80级环向应力9.0MPa。PE100级环向应力12.0MPa, 保压100h, 不破裂、不渗漏。
2	耐负压	在0.097MPa负压下, 保压100h, 应无吸扁和破坏。
3	扁平性能	管材被压至内壁重合, 应无裂纹和破坏。
4	落锤冲击试验	依据MT558.1-2005试验条件下, 10根试样中9根应无裂纹和破坏。
5	断裂伸长率	不应小于300%
6	表面电阻	供、排水管: 外壁表面电阻算术平均值不应大于 $10 \times 10^9 \Omega$
		正压风管: 外壁表面电阻算术平均值不应大于 $10 \times 10^9 \Omega$
		喷浆用管: 内、外壁表面电阻算术平均值不应大于 $10 \times 10^9 \Omega$
		负压风管: 内、外壁表面电阻算术平均值不应大于 $10 \times 10^9 \Omega$
7	酒精喷灯燃烧	6根试样的有焰燃烧时间的算术平均值不应大于3s, 其中任何一条试样的有焰燃烧时间不应大于10s。
		6根试样的无焰燃烧时间的算术平均值不应大于20s, 其中任何一条试样的无焰燃烧时间不应大于60s。

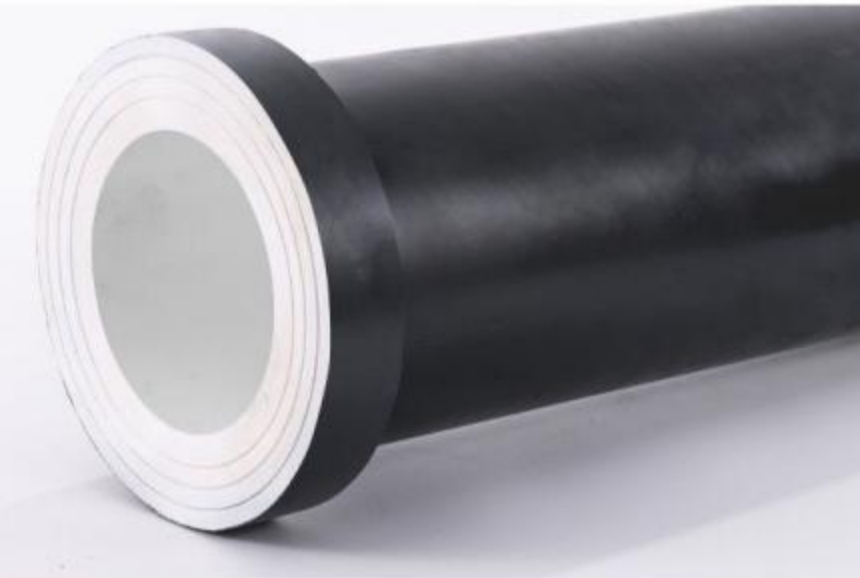


## 矿用聚乙烯POE耐磨复合管道



### » 矿用聚烯烃 共挤POE耐磨管

MINING POLYOLEFIN CO-EXTRUDED  
POE WEAR-RESISTANT PIPE



#### ▣ 产品介绍 / Product Introduction

矿用耐磨管道是管道行业中一个十分重要的细分市场，耐磨管道主要用于气力、泵送浆体等物料的输送管道。由于输送介质具有硬度高，流速快，流量大等特点，耐磨管能有效降低输送介质长期持续对管壁产生冲击、磨损、腐蚀等使管道产生疲劳致使渐渐被磨穿的速度。耐磨管道广泛应用于化工:如煤粉、硅粉、盐浆、碱浆等固液混合物输送管道;电力:如火电厂除灰、排渣、送粉、回粉、脱硫用工艺管道;冶金:如精矿浆、尾矿长距离管道输送，选厂矿物及溶剂工艺管道;水泥:如旋窑湿法生产线的生料浆输送、煤粉输送、提升机的下料、成品水泥气力输送装卸、混凝土输送管道;粮食:如小麦、谷粒、谷壳等的风送管道等等，应用领域比较广泛。

#### ▣ 产品结构 / Product Structure

聚乙烯耐磨复合管材为单层实壁管材，采用专用管道级耐磨型聚乙烯树脂为主要原材料生产。耐磨层与聚乙烯 (PE) 内层为共挤出耐磨层不发生脱落、剥离。

矿用聚烯烃共挤POE耐磨管展示



公称外径 dn/mm	公称壁厚 en/mm							
	标准尺寸比							
	SDR9	SDR11	SDR13.6	SDR17	SDR21	SDR26	SDR33	SDR41
	管系列							
	S4	S5	S6.3	S8	S10	S12.5	S16	S20
	PE80级公称压力 MPa							
	1.6	1.25	1.0	0.8	0.6	0.5	0.4	0.32
	PE100级公称压力 MPa							
	2.0	1.6	1.25	1.0	0.8	0.6	0.5	0.4
16	2.3	—	—	—	—	—	—	—
20	2.3	2.3	—	—	—	—	—	—
25	3.0	2.3	2.3	—	—	—	—	—
32	3.6	3.0	2.4	2.3	—	—	—	—
40	4.5	3.7	3.0	2.4	2.3	—	—	—
50	5.6	4.6	3.7	3.0	2.4	2.3	—	—
63	7.1	5.8	4.7	3.8	3.0	2.5	—	—
75	8.4	6.8	5.6	4.5	3.6	2.9	—	—
90	10.1	8.2	6.7	5.4	4.3	3.5	—	—
110	12.3	10.0	8.1	6.6	5.3	4.2	—	—
125	14.0	11.4	9.2	7.4	6.0	4.8	—	—
140	15.7	12.7	10.3	8.3	6.7	5.4	—	—
160	17.9	14.6	11.8	9.5	7.7	6.2	—	—
180	20.1	16.4	13.3	10.7	8.6	6.9	—	—
200	22.4	18.2	14.7	11.9	9.6	7.7	—	—
225	25.2	20.5	16.6	13.4	10.8	8.6	—	—
250	27.9	22.7	18.4	14.8	11.9	9.6	—	—
280	31.3	25.4	20.6	16.6	13.4	10.7	—	—
315	35.2	28.6	23.2	18.7	15.0	12.1	9.7	7.7
355	39.7	32.2	26.1	21.1	16.9	13.6	10.9	8.7
400	44.7	36.3	29.4	23.7	19.1	15.3	12.3	9.8
450	50.3	40.9	33.1	26.7	21.5	17.2	13.8	11.0
500	55.8	45.4	36.8	29.7	23.9	19.1	15.3	12.3
560	62.5	20.8	41.2	33.2	26.7	21.4	17.2	13.7
630	70.3	57.2	46.3	37.4	30.0	24.1	19.3	15.4
710	79.3	64.5	52.2	42.1	33.9	27.2	21.8	17.4
800	89.3	72.6	58.8	47.4	38.1	30.6	24.5	19.6
900	100.0	81.7	66.2	53.3	42.9	34.4	27.6	22.0
1000	111.1	90.9	72.5	59.3	47.7	38.2	30.6	24.5
1200	133.3	109.0	88.2	67.9	57.2	45.9	36.7	29.4
1400	—	127.2	102.9	82.4	66.7	53.5	42.9	34.3
1600	—	145.5	117.6	94.1	76.2	61.2	49.0	39.2
1800	—	—	—	105.9	85.7	69.1	54.5	43.8
2000	—	—	—	117.6	95.2	76.9	60.6	48.8
2250	—	—	—	—	107.2	86.0	70.0	55.0
2500	—	—	—	—	119.1	95.6	77.7	61.2

注:以上管材壁厚未包含耐磨层厚度，耐磨层根据型号的不同设计厚度为2.0-10.0mm。

连接方式 / Connection Method

管体翻边式法兰连接



管道连接面展示



公称外径 dn/mm	公称压力 MPa				
	0.8	1.0	1.25	1.6	2.0
90		○	○	○	○
110		○	○	○	○
125		○	○	○	○
140		○	○	○	○
160		○	○	○	○
180		○	○	○	○
200		○	○	○	○
225		○	○	○	○
250	○	○	○	○	○
315	○	○	○	○	○
355	○	○	○	○	○
400	○	○	○	○	○
450	○	○	○	○	○
500	○	○	○	○	○
560	○	○	○	○	○
630	○	○	○	○	○

注：此连接方式适用于矿用聚乙烯PE管道及矿用聚烯烃共挤POE耐磨管道连接，其他外径尺寸及压力等级可以单独定制。

电熔法兰连接



管道连接面展示



公称外径 dn/mm	公称压力 MPa				
	0.8	1.0	1.25	1.6	2.0
50	○	○	○	○	○
63	○	○	○	○	○
75	○	○	○	○	○
90	○	○	○	○	○
110	○	○	○	○	○
125	○	○	○	○	○
140	○	○	○	○	○
160	○	○	○	○	○
200	○	○	○	○	○
225	○	○	○	○	○
250	○	○	○	○	○
315	○	○	○	○	○
355	○	○	○	○	○
400	○	○	○	○	○
450	○	○	○	○	○
500	○	○	○	○	○
560	○	○	○	○	○
630	○	○	○	○	○

注：此连接方式适用矿用聚乙烯PE管道连接，其他外径尺寸及压力等级可以单独定制。

连接方式 / Connection Method

对接法兰连接



管道连接面展示



公称外径 dn/mm	公称压力 MPa			
	0.8	1.0	1.25	1.6
50				○
63				○
75			○	○
90		○	○	○
110	○	○	○	○
125	○	○	○	○
140	○	○	○	○
160	○	○	○	○
200	○	○	○	○
225	○	○	○	○
250	○	○	○	○
315	○	○	○	○
355	○	○	○	○
400	○	○	○	○
450	○	○	○	○
500	○	○	○	○
560	○	○	○	○
630	○	○	○	○
710	○	○	○	
800	○	○	○	
900	○	○		
1000	○	○		

注：此连接方式适用矿用聚乙烯PE管道连接。

承插法兰连接



管道连接面展示



公称外径 dn/mm	公称压力 MPa			
	0.8	1.0	1.25	1.6
50	○	○	○	○
63	○	○	○	○
75	○	○	○	○
90	○	○	○	○
110	○	○	○	○

注：此连接方式适用于矿用聚乙烯PE管道连接。

物理性能 / Physical property

序号	项目	指标
1	液压试验	依据MT558.1-2005试验条件下，PE80级环向应力9.0MPa。PE100级环向应力12.0MPa，保压100h，不破裂、不渗漏。
2	扁平性能	管材被压至内壁重合，应无裂纹和破坏。
3	落锤冲击试验	依据MT558.1-2005试验条件下，10根试样中9根应无裂纹和破坏。
4	断裂伸长率	不应小于300%



## » 煤矿井下 用聚氯乙烯管道

UNDERGROUND COAL MINE  
USE POLYVINYL  
CHLORIDE PIPES



### ▣ 产品介绍 / Product Introduction

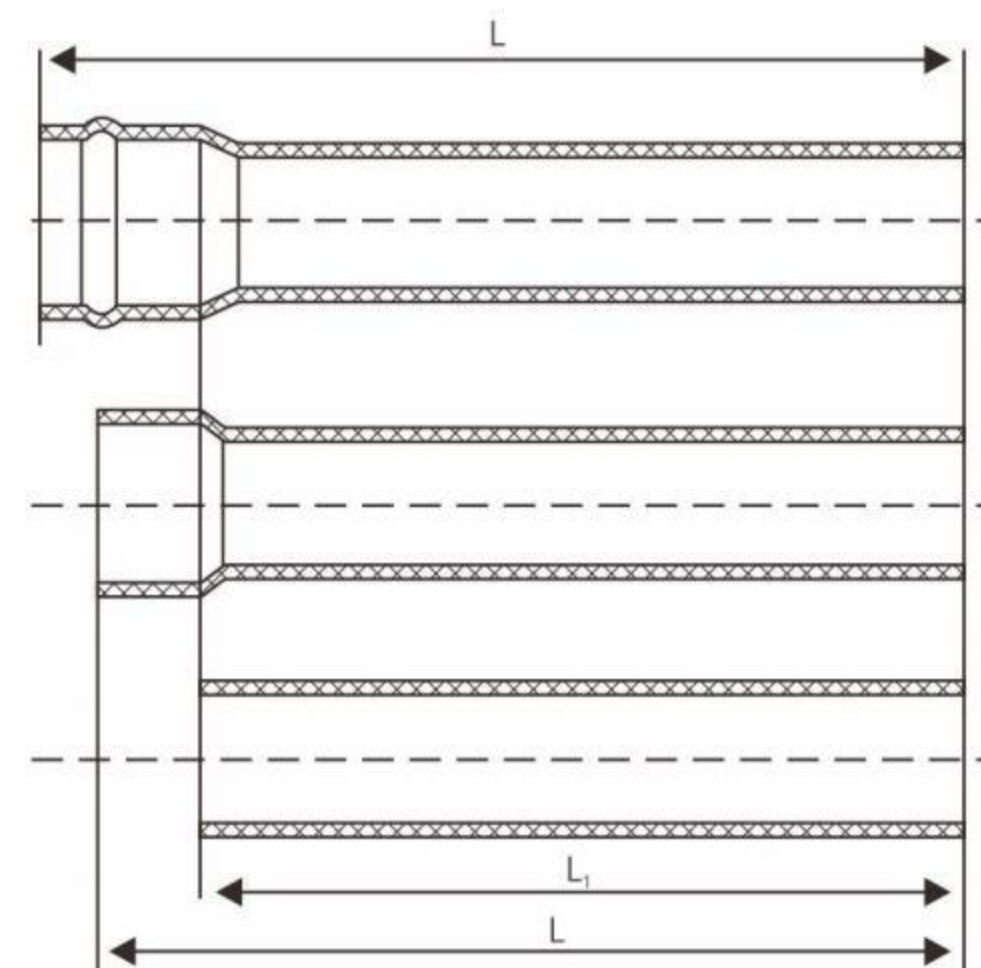
煤矿井下聚氯乙烯管是一种抗冲击、耐腐蚀、耐磨损、不结垢、耐老化的煤矿用高性能管材。以聚氯乙烯树脂为主要原料加入适量助剂挤出成型的煤矿井下用聚氯乙烯管材的产品，可用于煤矿井下抽放瓦斯、正压通风、负压通风、供水排水、喷浆等各类用途。

- 质轻、搬运便利、耐腐蚀；
- 化学稳定性强、流体阻力小；
- 耐老化、寿命长、价格低、易于连接、施工方便、安装费用低。

### ▣ 执行标准 / Implementation Standards

MT 181-88	《煤矿井下用塑料管安全性能检验规范》
MT 558.2-2005	《煤矿井下用塑料管材第2部分：聚氯乙烯管材》
AQ 1071-2009	《煤矿用非金属瓦斯输送管材安全技术要求》

### ▣ 产品结构 / Product Structure



标引序号说明：  
L——管材长度；  
L<sub>1</sub>——管材有效长度。

### ▣ 产品优势 / Product advantages

#### ● 耐腐蚀、性价比高、使用寿命长

耐腐蚀、不结垢，使用寿命长，免维护、节省后期防腐除垢的费用，寿命远高于钢管综合效益是钢管的6-8倍。

#### ● 管道输送流体阻力小

管材具有自润滑性、不结垢、内外壁光滑。

#### ● 高强度、易拆装

密度小，单位重量仅为钢管的20%，玻璃管的30%，拆卸与安装方便，可以大大降低劳动强度，节约大量的安装费用及时间。

#### ● 重量轻、易撤运

比重仅为钢管的1/6，运输、安装、改装、拆卸简易，可采用扩口承插连接、法兰连接丝扣连接等多种方式安装，能够节约大量的施工安装时间和经济成本。

#### ● 永久性的阻燃、抗静电性能

PVC分子活性低，本身具有阻燃性。其抗静电、阻燃性能超过MT558.2-2005标准规定的技术参数，且双抗性能恒定、持久，抗静电性和安全性能远优于涂层、黏附类管材。不会因碰撞产生火花，更能保障井下安全。



### ▣ 产品用途 / Product Usage

UPVC煤矿用管可用于煤矿井下用抽放瓦斯及供水、排水和排风。抽放瓦斯的管材，要选择至少为0.6MPa压力等级的管材，否则管材会在真空(负压)下被抽瘪。根据有关安全规定，UPVC煤矿用管严禁用于输送0.1MPa以上压力的任何气体。UPVC煤矿管试压时应用液体试压，不得进行气体试验。

### ▣ 注意事项 / Points to Note

- 1、UPVC抗静电管有着诸多优点，但它的缺点是强度要低于钢管，所以在安装和装卸过程中必须防止剧烈碰撞，以防损坏管材、管件或造成隐性裂纹。
- 2、UPVC抗静电管颜色为黑色，暴露在阳光下时，朝阳面吸收阳光热量，温度会快速升高，背光面温度上升较慢，造成温差应力而使管子弯曲。所以存放时应置于室内，在室外时要采取遮阳措施。

产品规格 / Product Specifications

煤矿用UPVC聚氯乙烯管道

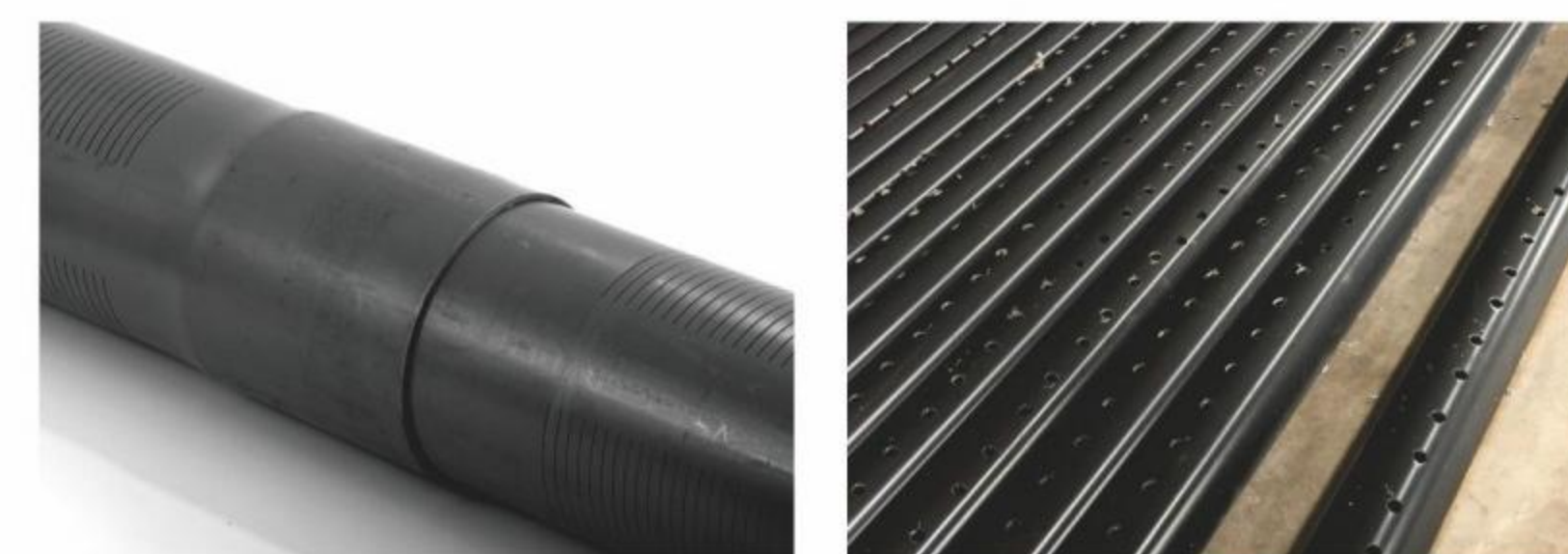
公称 外径 dn/mm	0.6MPa	0.8MPa	1.0MPa	1.25MPa	1.6MPa	2.0MPa	2.5MPa
	壁厚	壁厚	壁厚	壁厚	壁厚	壁厚	壁厚
20						2.2	2.7
25				2.0	2.3	2.8	3.4
32				2.3	2.9	3.6	4.3
40		2.0	2.4	2.9	3.6	4.4	5.4
50		2.4	2.9	3.6	4.5	5.6	6.8
63	2.3	3.0	3.7	4.6	5.7	7.0	8.5
75	2.7	3.6	4.4	5.4	6.8	8.3	10.1
90	3.2	4.3	5.3	6.5	8.2	10.0	12.2
110	4.0	5.3	6.5	8.0	10.0	12.2	14.9
125	4.5	6.0	7.4	9.0	11.4	13.9	16.9
140	5.0	6.7	8.2	10.1	12.7	15.6	18.9
160	5.8	7.7	9.4	11.6	14.5	17.8	21.6
180	6.5	8.6	10.6	13.0	16.4	20.0	24.3
200	7.2	9.5	11.8	14.5	18.2	22.2	27.0
225	8.1	10.7	13.2	16.3	20.4	25.0	30.4
250	9.0	11.9	14.7	18.1	22.7	27.8	33.8
280	10.1	13.3	16.5	20.3	25.4	31.1	37.8
315	11.3	15.0	18.5	22.8	28.6	35.0	
355	12.8	16.9	20.9	25.7	32.2		
400	14.4	19.0	23.5	29.0	36.4		
450	16.2	21.4	26.5	32.6			
500	18.0	23.8	29.4	36.2			
560	20.2	26.7	32.9				
630	22.7	30.0	37.0				
710	25.6	33.8					
800	28.8	38.1					

性能特点 / Product Performance

序号	项目	指标
1	扁平性能	压至外径的1/2无裂纹和破坏。
	拉伸强度, MPa	≥35
2	落锤冲击	依据MT558.2-2005试验条件下, 10根试样中9根应无裂纹和破坏
3	耐压	依据MT558.2-2005试验条件下, 保压100h, 无裂纹和破坏
4	表面电阻	供、排水管: 外壁表面电阻算术平均值不应大于 $10 \times 10^9 \Omega$
		正压风管: 外壁表面电阻算术平均值不应大于 $10 \times 10^8 \Omega$
		喷浆用管: 内、外壁表面电阻算术平均值不应大于 $10 \times 10^8 \Omega$
		负压风管: 内、外壁表面电阻算术平均值不应大于 $10 \times 10^6 \Omega$
5	酒精喷灯燃烧	6根试样的有焰燃烧时间的算术平均值不应大于3s, 其中任何一条试样的有焰燃烧时间不应大于10s。
		6根试样的无焰燃烧时间的算术平均值不应大于20s, 其中任何一条试样的无焰燃烧时间不应大于60s。

产品加工应用

- 管体横向割丝
- 管体打孔



连接方式 / Connection Method



丝扣连接

R口胶圈承插连接

扩口丝扣连接

扩口承插连接



## UHMW-PE超高分子量 聚乙烯管道

UHMW-PE  
ULTRA-HIGH MOLECULAR  
WEIGHT  
POLYETHYLENE PIPELINE



### 产品介绍 / Product Introduction

超高分子量聚乙烯(UHMW-PE)是粘均分子量在250万以上的线型结构聚乙烯, 极高的相对分子量(普通聚乙烯的相对分子量仅2-30万), 赋予其超凡的使用性能, 成为一种价格适中、性能优良的新型热塑性工程塑料。它几乎集中了各种塑料的优点: 耐冲击、耐低温、耐磨损、耐化学腐蚀、自身润滑等。

超高分子量聚乙烯管材作为一种综合性能优异的新型工程塑料管材, 在输送各种粉体、浆体、流体、气体方面可以广泛地应用, 具有广阔的市场潜力。能够解决大批量、多品种工业物料输送中管道严重磨损、腐蚀、结垢等问题。传统金属管道难以满足的要求, 超高分子量聚乙烯管材都能替代。北京有色冶金设计总院《塑料管道磨损实验研究成果报告》指出: 下列四种不同材料的管道, 在相同管径、流速、实验物料、浓度条件下进行实验, 其结果为: 玻璃纤维增强聚丙烯管平均年磨损厚度11.5424mm/年; 工程级聚丙烯管(PP)13.5828mm/年; 超高分子量聚乙烯管材5.0104mm/年; 钢管(A3)36.2424mm/年; 实验结果表明, 超高分子量聚乙烯管耐磨性是钢管的七倍之多。超高分子量聚乙烯管的独特分子结构, 具有极高的抗滑动摩擦力和质轻的优点, 单位管重仅为钢管重量的八分之一, 使装卸、运输、安装更为方便。超高分子量聚乙烯管材老化速度和脆化速度非常缓慢, 抗老化性能优于PE100, 埋地使用50年, 其机械性能仅降20%, 其质轻、柔韧、运输安装方便、费用低、连接安全可靠。超高分子量聚乙烯管抗冲击强度可达120KJ/M<sup>2</sup>以上, 是PE的10倍。

超高分子量聚乙烯管安装时, 无论地上架空、还是地下埋设均可。连接时无论是焊接或是法兰连接均可, 安全可靠、快捷方便、无需防腐、省工省力, 充分体现了“节能、环保、经济、高效”的优越性。

### 超高分子量聚乙烯管材规格表

规格(mm)	工作压力(Mpa)	米重(Kg/m)	规格(mm)	工作压力(Mpa)	米重(Kg/m)
50x10	5.0	1.22	256x8	0.6	6.04
63x10	3.7	1.61	256x12	1.0	8.92
75x10	3.1	1.98	261x10	0.8	7.64
89x8	2.0	1.97	265x8	0.6	6.26
89x10	2.5	2.40	273x12	0.9	9.54
100x10	2.2	2.74	273x14	1.1	11.04
105x10	2.1	2.89	273x16	1.2	12.52
108x8	1.6	2.43	273x18	1.4	13.98
108x10	2.0	2.98	273x20	1.6	15.41
108x20	4.5	5.36	273x22	1.8	16.82
110x10	2.0	3.06	282x8	0.6	6.68
110x14	2.9	4.09	290x13	0.9	10.96
120x8	1.4	2.73	300x25	1.8	20.94
120x10	1.8	3.35	310x10	0.7	9.14
120x12	2.2	3.95	315x12	0.8	11.07
125x8	1.4	2.85	325x12	0.8	11.44
125x12.5	2.2	4.28	325x15	1.0	14.16
130x10	1.7	3.66	325x16	1.0	15.06
133x12	2.0	4.42	325x20	1.3	18.58
133x18	3.1	6.30	325x24	1.6	22.00
136x10.5	1.7	4.01	325x26	1.7	23.68
145x10	1.5	4.11	352x26	1.6	25.82
150x10	1.4	4.26	360x10	0.6	10.66
155x15	2.1	6.40	360x12	0.7	12.72
159x8	1.1	3.68	362x30	1.8	30.34
159x10	1.3	4.54	377x16	0.9	17.59
159x12	1.6	5.37	377x18	1.0	19.68
159x16	2.2	6.97	377x20	1.1	21.75
159x20	2.9	8.47	377x28	1.6	29.76
163x14	1.9	6.35	410x10	0.5	12.18
168x8	1.0	3.90	410x12	0.6	14.55
168x10	1.3	4.81	410x15	0.8	18.05
168x12	1.5	5.70	426x18	0.9	22.37
171x10	1.2	4.90	426x20	1.0	24.73
177x10	1.2	5.09	426x30	1.5	36.18
180x10	1.2	5.18	450x15	0.7	19.87
180x15	1.8	7.54	450x20	0.9	26.19
180x18	2.2	8.88	450x32	1.5	40.74
186x18	2.1	9.21	466x8	0.3	11.16
188x8	0.9	4.39	480x20	0.9	28.02
190x8	0.9	4.43	500x15	0.6	22.15
190x15	1.7	8.00	500x22	0.9	32.03
190x22	2.6	11.25	510x10	0.4	15.23
194x18	2.0	9.65	517x8	0.3	12.40
194x22	2.6	11.53	520x15	0.6	23.07
200x10	1.1	5.79	530x18	0.7	28.07
200x12	1.3	6.87	530x20	0.8	31.07
200x15	1.6	8.45	530x22	0.9	34.04
205x8	0.8	4.80	530x25	1.0	38.45
205x10	1.0	5.94	530x30	1.2	45.69
219x10	1.0	6.37	580x25	0.9	42.26
219x12	1.2	7.57	618x10	0.3	18.52
219x15	1.5	9.32	630x19	0.6	35.36
219x20	2.0	12.12	630x22	0.7	40.74
230x8	0.7	5.41	630x25	0.8	46.07
230x15	1.4	9.82	630x38	1.3	68.52
236x18	1.7	11.95	710x34	1.0	70.00
245x12	1.0	8.52	800x35	0.9	81.55
245x15	1.3	10.51	800x38	1.0	88.19
250x20	1.7	14.01	900x12	0.3	32.46
252x10	0.8	7.37	1000x40	0.8	116.96
252x12	1.0	8.77			

## 性能特点 / Product Performance

### ● 高耐磨性

超高分子量聚乙烯管材独特的分子结构使它拥有优异的耐磨性，耐磨性高于一般的钢管4-7倍，不锈钢的27.3倍。是酚醛树脂的17.9倍，尼龙的6倍，聚乙烯的4倍，聚四氟乙烯的5倍，优异的耐磨性大大提高了管材的输送量，延长了管材的使用寿命。

### ● 耐腐蚀性

超高分子量聚乙烯管材可以耐烈性化学物质的侵蚀，除对某些强酸在高温下有轻微腐蚀外，在其它的碱液、酸液中不受腐蚀。可以在浓度小于80%的浓盐酸中应用，在浓度小于75%的硫酸、浓度小于20%的硝酸中性能相当稳定。

### ● 抗老化性

由于其性质稳定，因而耐候性强、抗老化性好，地面、地下埋设均可，日照下50年不老化。

### ● 自润滑性

超高分子量聚乙烯管内含蜡状物质，内外壁光滑，且自身润滑很好。摩擦系数(196N, 2小时)仅为0.219MN/m(GB3960) 在长期输送高浓度、高黏度的介质过程中，有效的减少管壁结构现象，不需要做管壁酸洗除垢工作，大大节省了日常维护费用。

### ● 抗冲击性

超高分子量聚乙烯管材的抗冲击性和吸收冲击能，居塑料之首，无论是外力强冲击，还是内部压力波动，都难以使其开裂，许多材料在严重或反复爆炸的冲击中会裂纹、破损、破碎表面应力疲劳。超高分子量聚乙烯管按GB1843标准，进行悬臂梁冲击试验达到无破损。其冲击强度是尼龙66的10倍，聚氯乙烯的20倍，聚乙烯的4倍，特别是在低温环境，其冲击强度反而达到最高值，其柔韧性能为输送系统提供了极为安全可靠的保障。

### ● 耐低温性

超高分子量聚乙烯管耐低温性能优异，其耐冲击性，耐磨性在零下269摄氏度时基本不变。同时，本品的适温性宽，可长期在-269°C到80°C的温度下工作。

### ● 高承压和高韧性

超高分子量聚乙烯管材具有高承压和高韧性，抗拉强度时PE100的2倍，能够承受介质输送过程中内压大幅度波动。同样，超高分子量聚乙烯管的伸长率>300%，应用环境发生沉降时管道及接口也不易开裂，最大幅度的保证介质的正常输送。

### ● 节能环保

超高分子量聚乙烯管材具有极高的自润滑性和不粘附性，摩阻系数仅为0.04-0.07，而钢管摩阻系数为0.13，相同口径都超高分子量聚乙烯管材的介质输送流量大于钢制耐磨管材。在同等流量下，使用超高分子量聚乙烯管材可节能30%。由于超高分子量聚乙烯耐磨管材拥有耐磨、防腐、抗冻及抗污等性能，因此管材运行后，不需要进行防锈、防冻、除垢等日常维护，可节约维护费用95%以上。此外由于其重量只有钢管的八分之一，给装卸，安装，运输和使用带来了巨大的方便。

## 产品应用 / Product Applications

### ● 矿山行业

尾矿及泥浆的输送，井下充填管道；

### ● 海湖盐、磷化工

磷化工、海湖盐防结晶输送、卤水输送管道；

### ● 火力发电

粉煤灰、化学水、循环水输送管道；

### ● 石油化工

腐蚀性介质、采油原油输送管线；

### ● 食品加工

输水、物料输送管道；

### ● 河道疏浚

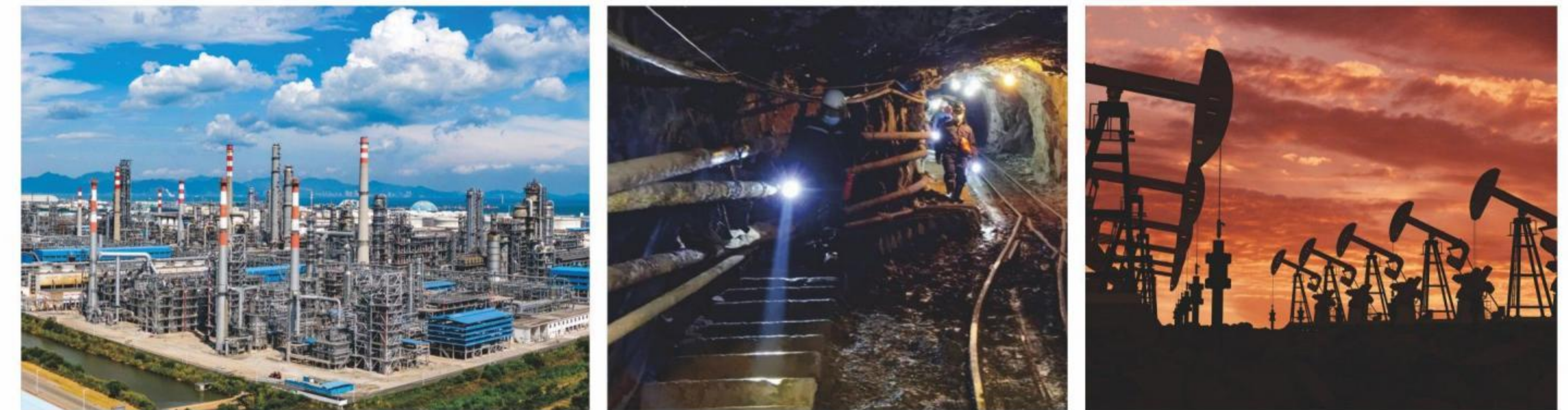
清淤、抽沙输送管道；

### ● 交通建设行业

隧道逃生管道；

### ● 煤炭行业

煤矿井下瓦斯管、供排水管通风管、注浆管，洗煤厂煤泥水、水煤浆输送管道；



## 连接方式 / Connection Method

超高分子量聚乙烯管材由于熔体的特点只能采用管体翻边法兰连接。





## 煤矿用 非煤矿山用

FOR COAL MINES / NON-COAL MINES

### 专注各类矿山用管道

Focus on various types of mining pipelines

- 矿用瓦斯抽放管道
- 矿用正压/负压通风管
- 矿用封孔/喷浆/充填管
- 聚烯烃POE超耐磨管
- 矿用给排水/抽水管
- 矿用气体/液体管道
- 尾矿输送回填耐磨管
- 阻燃/抗静电/超导电

## MARKETING 营销篇

集纳全方位营销网络  
实现业务全面发展

秉承创新发展，开拓进取的精神，康雨管业以国内市场营销商渠道为基础，全方位发展电商平台渠道，成立国际贸易部开展国际业务，实施多渠道业务发展战略。执行与客户一对一、一站式服务的业务流程，能够最大限度的了解、满足客户需求，与国内外20000家以上的客户建立了合作关系。产品销售至三十多个国家与地区，获得了客户一致的认可与好评。

# 感谢对我们的信任!

选择并使用我们的产品!

## 业务合作伙伴 Business partners

- 中国中煤能源集团有限公司
- 晋能控股集团有限公司
- 西部矿业股份有限公司
- 山东黄金集团有限公司
- 中国黄金集团有限公司
- 招金矿业股份有限公司
- 紫金矿业集团股份有限公司
- 中国平煤神马控股集团有限公司
- 西部矿业股份有限公司
- 江西润鹏矿业股份有限公司
- 江西赣锋锂业集团股份有限公司
- 山东能源集团有限公司
- 中国铝业集团有限公司
- 内蒙古伊泰集团有限公司
- 淮北矿业(集团)有限责任公司
- 中国神华能源股份有限公司
- 贵州盘江煤电集团有限责任公司
- 河南神火集团有限公司
- 山西焦煤集团有限责任公司
- 山西潞安矿业(集团)有限责任公司
- 徐州矿务集团有限公司
- 西藏巨龙铜业有限公司
- 西藏玉龙铜业股份有限公司
- 吉林大黑山铂业股份有限公司
- 陕西子长玉泰矿业有限公司
- 山西阳泉市燕鑫煤炭有限责任公司
- 山西煤炭运销集团保安煤业有限公司
- 晋孟集团孟县东坪煤业有限公司
- 山西阳泉市上社煤炭有限责任公司
- 内蒙古武川县金煜林矿业有限公司



Thank you for  
Believing in Kangyu  
My partner



## 金牌服务理念 追求百分百满意度

GOLD SERVICE CONCEPT  
PURSUING 100% SATISFACTION

康雨管业立足市场，全心全意关爱消费者。经过长期市场实践，建立起完善的三大金牌服务体系。为了满足客户的全方位需求，公司全国服务客户中心愿为广大消费者提供高效、便捷、周到的服务。

### 企业愿景 CORPORATE VISION

活力康雨 筑梦百年

### 企业使命 CORPORATE MISSION

为社会增益而发展 为国之实业而添彩

## 卓越精英团队 高效服务领航

康雨管业重视品牌推广并一直致力于将自身融入管道的产业链条，通过完善现代化企业制度及管理模式，汇聚了一大批在生产、技术研发、企业管理、市场营销等领域卓有建树的业界精英，企业综合实力日渐雄厚。所产的HDPE/PP/PVC等复合类聚烯烃管材管件已经远销全球30多个国家及地区，在民建、市政、能源工程管道应用工程领域拥有绝对的话语权。



## 服务篇 SERVICE



### 应用技术支持

- 产品技术问题解答
- 施工安装指导，材料预算
- 管道安装图纸设计
- 免费提供焊机使用

### 客户信息处理

- 客户投诉类信息处理
- 客户咨询类信息处理
- 客户满意度，建立客户档案

### 完善服务服务

- 遍布全国的售后服务网站
- 准确快速的运输服务
- 24小时内事故处理方案





# 营业执照

(副本) 1-1

统一社会信用代码  
91371302493279707R

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息



名称 山东康雨管业有限公司

类型 有限责任公司(自然人独资)

法定代表人 薛伟康

经营范围 一般项目：塑料制品制造；塑料制品销售；橡胶制品销售；化工产品销售（不含许可类化工产品）；智能仓储装备销售；管道运输设备销售；普通机械安装服务；阀门和旋塞销售；建筑装饰、水暖管道零件及其他建筑用金属制品制造；非金属矿及制品销售；非金属矿物制品制造；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；货物进出口。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本 壹亿贰仟万元整

成立日期 2014年04月01日

住所 山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环北段康雨工业园

登记机关

2023年 03月 20 日



市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

http://sd.gsxt.gov.cn

国家市场监督管理总局监制



## 高新技术企业证书

企业名称：山东康雨管业有限公司      证书编号：GR202137004937

发证时间：2021年12月15日      有效期：三年

批准机关：



山东康雨管业有限公司

## 专精特新中小企业

山东省工业和信息化厅

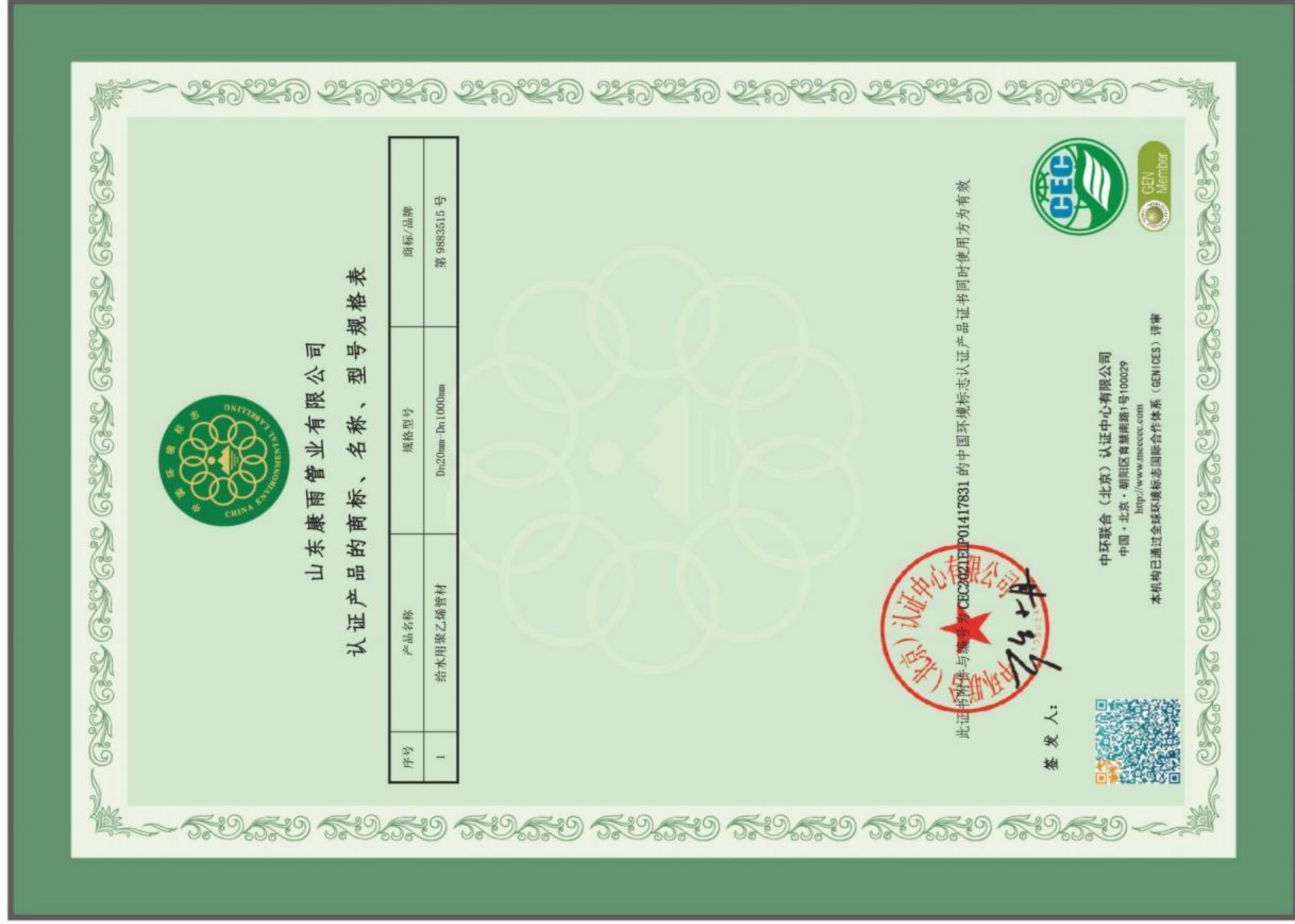
有效期：2023年5月9-2026年12月31日











Alibaba.com Verified Supplier

Assessment Report Presented to  
**Shandong Kangyu Pipe Industry Co., Ltd**  
山东康雨管业有限公司

Assessment Report

Report number	156205464_P+T	Assessment Type	Production Trading Assessment
Report date	2024-05-17	Assessor's Name	Mingxing Yang
Report started	2024-05-18 - 2025-05-17	Reviewed by	Lihua Wu
Verification Address	https://assessed-suppliers.chin.tuv.com		

**Important Notes**

TUV Rheinland's Disclaimer:  
This report reflects our findings for the particularly concerned company on the date of our service only. This report does not discharge or release the factory/sellers/suppliers from their commercial, legal or contractual obligations with buyers in respect of products provided by the factory/sellers/suppliers. Any reader other than the party for whom this report has been specifically issued is hereby informed that the general conditions of service of TUV Rheinland's contain liability limitation provisions.

Alibaba.com's Disclaimer:  
This report reflects our findings for the particularly concerned company on the date of our service only. This report does not discharge or release the factory/sellers/suppliers from their commercial, legal or contractual obligations with buyers in respect of products provided by the factory/sellers/suppliers. Any reader other than the party for whom this report has been

Made-in-China  
Celebrating 10 Years with Chinese Suppliers

Report NO.: MIC-ASR245065      Audit Date: 2024-01-08

**Holder:** Shandong Kangyu Pipe Industry Co., Ltd.  
**Company Name (Chinese):** 山东康雨管业有限公司  
**Showroom:** <https://cxpepipe.en.made-in-china.com>  
**Registered address:** Kangyu Industrial Park, North Section of West Central Ring Road, Wanggou Town, Lanshan District, Linyi City, Shandong Province, China  
**Actual address:** Kangyu Industrial Park, North Section of West Central Ring Road, Wanggou Town, Lanshan District, Linyi City, Shandong Province, China  
**Indent Type:** • Re-Audit  
**Main Product:** HDPE Pipe, HDPE Steel Reinforced Pipe, HDPE Electrofusion Fitting, HDPE Fitting, PPR Pipe, PPR Fitting, HDPE Gas Pipe, HDPE Steel Skeleton Composite Pipe, PVC Pipe, PVC Fitting, HDPE Double Wall Corrugated Pipe, MPP Electrical Pipe

*Zhanghi*  
Sign for and on behalf of Bureau Veritas

**Auditor:** Hiller Lv      **Reviewed by:** Jessie Zhu

This document is drawn up by Bureau Veritas. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein is solely limited to visual examination of the safety and readily accessible portions of the product. The Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The document is not intended to be used as a basis for any legal proceedings. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is prohibited and may be prosecuted to the fullest extent of the law.  
<http://www.bvcertchina.cn/>

Page No.1 of 24

安全标志编号: MIE240303

## 矿用产品安全标志证书

**持证人:** 山东康雨管业有限公司  
**注册地址:** 山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环北路康雨工业园  
**生产单位:** 山东康雨管业有限公司  
**生产地址:** 山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环北路康雨工业园  
**产品名称:** 煤矿用钢丝网骨架聚乙烯抽放瓦斯管  
**规格型号:** SSPE-KW (-0.097) /50、63、75、90、110、125、140、160、180、200、225、250、315、355、400、450、500、560、630  
**产品标准及技术条件:** CJ/T 189-2007 AQ 1071-2009 MT/T 558.1-2005 Q /KGY 002-2024  
**适用范围:** 严格按照煤矿安全有关规定使用。

**发证日期:** 2024年05月17日      **有效期至:** 2029年05月16日

**备注:**

上述产品经履行安全标志审核发放实施规则ABGZ-MA-IEA-2017-01规定的合格评定程序,符合有关要求,特发此证。本证书的有效性需通过持证后监管获得保持,相关信息及主要零件等详细信息可通过网络查询可登陆www.aqbz.org或扫描本证书二维码查询。

签发人: 王树华      发证部门:

安全标志编号: MIE240301

## 矿用产品安全标志证书

**持证人:** 山东康雨管业有限公司  
**注册地址:** 山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环北路康雨工业园  
**生产单位:** 山东康雨管业有限公司  
**生产地址:** 山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环北路康雨工业园  
**产品名称:** 煤矿用钢丝网骨架聚乙烯抽放瓦斯管  
**规格型号:** SSPE (F) -KMLA. 0/50~400 (标准流标)  
**产品标准及技术条件:** CJ/T 537-2019 MT/T 558.1-2005 Q/KYGY 003-2024  
**适用范围:** 严格按照煤矿安全有关规定使用。

**发证日期:** 2024年05月17日      **有效期至:** 2029年05月16日

**备注:**

上述产品经履行安全标志审核发放实施规则ABGZ-MA-IEA-2017-01规定的合格评定程序,符合有关要求,特发此证。本证书的有效性需通过持证后监管获得保持,相关信息及主要零件等详细信息可通过网络查询可登陆www.aqbz.org或扫描本证书二维码查询。

签发人: 王树华      发证部门:

安全标志编号: MIE240308

### 矿用产品安全标志证书

持证人: 山东康雨管业有限公司  
注册地址: 山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环路康雨工业园  
生产单位: 山东康雨管业有限公司  
生产地址: 山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环路康雨工业园  
产品名称: 煤矿用钢丝网骨架聚乙烯气体管  
规格型号: SSPE-KM01.0/50~250 (标准规格)  
产品标准及技术条件: CJ/T 189-2007 AQ 1071-2009 MT/T 558.1-2005 Q/KYGY 002-2024 /KYGY 002-2024  
适用范围: 严格按煤矿安全有关规定使用。  
发证日期: 2024年05月17日 有效期至: 2029年05月16日

备注:

上述产品经履行安全标志审核发放实施规则AQGZ-MA-IEA-2017-01规定的合格评定程序,符合有关要求,特此认证。本证书的有效性需通过持证后监管获得保持,相关信息及主要零件等信息可通过网络查询可登陆www.aqbz.org或扫描本证书二维码查询。

签发人: 王州  
发证部门: 山东安全标志中心有限公司  
2024年06月21日



安全标志编号: MIE240312

### 矿用产品安全标志证书

持证人: 山东康雨管业有限公司  
注册地址: 山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环路康雨工业园  
生产单位: 山东康雨管业有限公司  
生产地址: 山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环路康雨工业园  
产品名称: 煤矿用钢丝网骨架聚乙烯气体管  
规格型号: SSPE-KM00.8/50~315 (标准规格)  
产品标准及技术条件: CJ/T 189-2007 MT/T 558.1-2005 Q/KYGY 002-2024  
适用范围: 该产品不得用于抽放瓦斯。  
发证日期: 2024年05月17日 有效期至: 2029年05月16日

备注:

上述产品经履行安全标志审核发放实施规则AQGZ-MA-IEA-2017-01规定的合格评定程序,符合有关要求,特此认证。本证书的有效性需通过持证后监管获得保持,相关信息及主要零件等信息可通过网络查询可登陆www.aqbz.org或扫描本证书二维码查询。

签发人: 王州  
发证部门: 山东安全标志中心有限公司  
2024年06月21日



安全标志编号: MIE240310

### 矿用产品安全标志证书

持证人: 山东康雨管业有限公司  
注册地址: 山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环路康雨工业园  
生产单位: 山东康雨管业有限公司  
生产地址: 山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环路康雨工业园  
产品名称: 煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管  
规格型号: SSPE-KM3.5/50~200 (标准规格)  
产品标准及技术条件: CJ/T 189-2007 MT/T 558.1-2005 Q/KYGY 002-2024  
适用范围: 严格按煤矿安全有关规定使用。  
发证日期: 2024年05月17日 有效期至: 2029年05月16日

备注:

上述产品经履行安全标志审核发放实施规则AQGZ-MA-IEA-2017-01规定的合格评定程序,符合有关要求,特此认证。本证书的有效性需通过持证后监管获得保持,相关信息及主要零件等信息可通过网络查询可登陆www.aqbz.org或扫描本证书二维码查询。

签发人: 王州  
发证部门: 山东安全标志中心有限公司  
2024年06月21日



安全标志编号: MIE240302

### 矿用产品安全标志证书

持证人: 山东康雨管业有限公司  
注册地址: 山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环路康雨工业园  
生产单位: 山东康雨管业有限公司  
生产地址: 山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环路康雨工业园  
产品名称: 煤矿用钢丝网骨架聚乙烯气体管  
规格型号: SSPE-KM01.25/50~200 (标准规格)  
产品标准及技术条件: CJ/T 189-2007 AQ 1071-2009 MT/T 558.1-2005 Q /KYGY 002-2024  
适用范围: 严格按煤矿安全有关规定使用。  
发证日期: 2024年05月17日 有效期至: 2029年05月16日

备注:

上述产品经履行安全标志审核发放实施规则AQGZ-MA-IEA-2017-01规定的合格评定程序,符合有关要求,特此认证。本证书的有效性需通过持证后监管获得保持,相关信息及主要零件等信息可通过网络查询可登陆www.aqbz.org或扫描本证书二维码查询。

签发人: 王州  
发证部门: 山东安全标志中心有限公司  
2024年06月21日

















## 层层质检 铸就高品质产品

持有多重检测证书,用实力说话  
使用更安全更放心。



报告编号: 2024AB-113



230016349789



苏煤监 2101

# 检验报告

产品名称 煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管

型号规格 SSPE(F)-KML4.0/400

生产单位 山东康雨管业有限公司

检验类别 安标定型检验



煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

## 煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司 国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心 检验报告

№: 2024AB-113

第3页 共5页

序号	检验项目	技术要求	检验结果	结论
1	外观	管材外表面应色泽均匀,无明显示划痕、无气泡、无针眼、无脱皮和其他影响使用的缺陷; 管材内表面应平滑、无斑点、无异物、无针眼、无裂纹; 管材两端头进行了防渗漏密封处理。	管材外表面色泽均匀,无明显示划痕、无气泡、无针眼、无脱皮和其他影响使用的缺陷; 管材内表面平滑,无斑点、无异物、无针眼、无裂纹; 管材两端头进行了防渗漏密封处理。	合格
2	公称外径偏差, mm	400 <sup>+0.0</sup>	401.6	合格
3	壁厚偏差, mm	19.0 <sup>+0.5</sup>	19.8	合格
4	不圆度, %	≤5	1	合格
5	短期静液压强度	在 8.0MPa 试验压力下保压 1h, 管材应不破裂、不渗漏。	管材不破裂、不渗漏。	合格
6	爆破压力	在 12.0MPa 试验压力下, 管材应不爆破。	管材不爆破。	合格
7	受压开裂稳定性	管材压至公称外径的 50% 时, 应无裂纹和开裂现象。	无裂纹和开裂现象。	合格
8	剥离强度, N/mm	≥10	12.0	合格
9	落锤试验	管材经落锤冲击试验后 (高度: 2m; 锤重: 3kg), 10 根试样中 9 根应无裂纹和破坏。	无裂纹和破坏。	合格
10	管材表面电阻	外壁, Ω	2.2×10 <sup>8</sup>	合格
		内壁, Ω	3.2×10 <sup>8</sup>	合格
11	管材酒精喷灯燃烧	有焰燃烧时间 s	1.4	合格
		无焰燃烧时间 s	1.0	合格
			1 条试样单值 ≤10	
			6 根试样的算术平均值 ≤3	
			1 条试样单值 ≤60	
			6 根试样的算术平均值 ≤20	

## 煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司 国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心 检验报告

№: 2024AB-113

第1页 共5页

产品名称	型号规格	SSPE(F)-KML4.0/400
生产单位	邮政编码	276000
生产地址	联系电话	17862261115
送样日期	抽样地点	—
送样人员	抽样基数	—
到样日期	样品状态	样品无损坏, 能够满足检验要求。
样品数量	样品编号	2024AB-113
检验日期	检验地点	中心试验室
检验项数	任务书号	202403723
检验依据	MT/T 558.1-2005《煤矿井下用塑料管材 第1部分: 聚乙烯管材》 CJ/T 537-2019《多层钢丝缠绕改性聚乙烯耐磨复合管》	
检验结论	依据上述检验依据、ABCZ-MA-IEA-2017-01《矿用产品安全标志审核发放实施细则 非金属管材》、Q/KYCG 006-2008《矿用钢丝绳网骨架聚乙烯液体管》所列项目要求, 所检样品安全标志型式检验合格。详细检验结果见第2~5页。	
备注	—	

批准: 陈峰 审核: 刘浩 主检: 刘浩

2024年04月17日

报告编号: 2024AB-103



苏煤监2101

## 检验报告

产品名称 煤矿用钢丝网骨架聚乙烯气体管

型号规格 SSPE-KMQ0.6/500

生产单位 山东康雨管业有限公司

检验类别 安标定型检验

煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心  
检验报告

No: 2024AB-103

第3页共5页

序号	检验项目	技术要求	检验结果	结论
1	外观	管内外表面应色泽均匀,无明 显划痕、无气泡、无针眼、无 脱皮和其他影响使用的缺陷; 管内外表面应平滑,无斑点、 无异物、无针眼、无裂纹;管 材端头应进行防渗透密封处理。	管内外表面色泽均匀,无明 显划痕、无气泡、无针眼和其 他影响使用的缺陷;管内外表 面平滑,无斑点、异物、针眼 裂纹;管端头进行防渗透密封 处理。	合格
2	公称外径偏差, mm	500 <sup>+1.2</sup>	501.7	合格
3	壁厚偏差, mm	18.0 <sup>+0.8</sup>	18.7	合格
4	不圆度, %	≤5	1	合格
5	短期静液压强度	在1.92MPa试验压力下保 压1h,管材应不破裂、不 渗漏。	管材不破裂、不渗 漏。	合格
6	爆破压力	在3.2MPa试验压力下,管 材应不爆破。	管材不爆破。	合格
7	受压开裂稳定性	管材压至公称外径的50% 时,应无裂纹和开裂现象。	无裂纹和开裂现象。	合格
8	剥离强度, N/mm	≥10	12.2	合格
9	落锤试验	管材经落锤冲击试验后 (高度:2m;锤重:3kg), 10根试样中9根应无裂纹 和破坏。	无裂纹和破坏。	合格
10	管材表面 电阻	≤1.0×10 <sup>8</sup>	1.2×10 <sup>8</sup>	合格
11	管材酒精 喷灯燃烧	有焰 燃烧时间 s	1.3	合格
		6根试样的算术平均值≤3	0.9	
		1条试样单值≤60	0	
	无焰 燃烧时间 s	6根试样的算术平均值≤20	0	

煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心  
检验报告

No: 2024AB-103

第1页共5页

产品名称	煤矿用钢丝网骨架 聚乙烯气体管	型号规格	SSPE-KMQ0.6/500
生产单位	山东康雨管业有限公司	邮政编码	276000
生产地址	山东省临沂市兰山区汪沟镇 西中环北段康雨工业园	联系电话	17862261115
送样日期	2024年04月01日	抽样地点	—
送样人员	王玉康	抽样基数	—
到样日期	2024年04月02日	样品状态	样品无损坏,能够满足 检验要求。
样品数量	6m	样品编号	2024AB-103
检验日期	2024年04月03日至 2024年04月16日	检验地点	中心试验室
检验项数	共11项	任务书号	202403723
检验依据	MT/T 558.1-2005《煤矿井下用塑料管材 第1部分:聚乙烯管材》 CJ/T 189-2007《钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材及管件》		
检验结论	依据上述检验依据、ABCZ-WA-1EA-2017-01《矿用产品安全标志申 核发放实施细则 非金属管材》、Q/KYGT 002-2024《煤矿用钢丝网骨架 聚乙烯管》所列项目要求,所检样品安全标志型式检验合格。 详细检验结果见第2~5页。		
备注	—		

批准: 陈、峰 审核: 刘浩 主检: 刘浩

签发日期: 2024年04月17日

报告编号: 2024AB-104



# 检验报告

产品名称 煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管

型号规格 SSPE-KML3.5/200

生产单位 山东康雨管业有限公司

检验类别 安标定型检验



煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

## 煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司 国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心 检验报告

第1页 共5页

№: 2024AB-104

产品名称	煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管	型号规格	SSPE-KML3.5/200
生产单位	山东康雨管业有限公司	邮政编码	276000
生产地址	山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环北段康雨工业园	联系电话	17862261115
送样日期	2024年04月01日	抽样地点	—
送样人员	王玉康	抽样基数	—
到样日期	2024年04月02日	样品状态	样品无损坏, 能够满足检验要求。
样品数量	6m	样品编号	2024AB-104
检验日期	2024年04月03日至 2024年04月16日	检验地点	中心试验室
检验项数	共11项	任务书号	202403723
检验依据	MT/T 558.1-2005《煤矿井下用塑料管材 第1部分: 聚乙烯管材》 CJ/T 189-2007《钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材及管件》		
检验结论	依据上述检验依据、ABCZ-MA-IEA-2017-01《矿用产品安全标志审核发放实施细则 非金属管材》、Q/KYGY 002-2024《煤矿用钢丝网骨架聚乙烯管》所列项目要求, 所检样品安标型式检验合格。 详细检验结果见第2~5页。		
备注	—		

批准: 陈曦 审核: 刘浩 主检: 刘浩



## 煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司 国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心 检验报告

第3页 共5页

№: 2024AB-104

序号	检验项目	技术要求	检验结果	结论
1	外观	管料外表面应色泽均匀, 无明显划痕、无气泡、无针眼、无脱皮和其他影响使用的缺陷; 管料内表面应平滑, 无斑点、无异物、无针眼、无裂纹; 管料端头应进行防渗密封处理。	管料外表面色泽均匀, 无明显划痕、无气泡、无针眼、无脱皮和其他影响使用的缺陷; 管料内表面平滑, 无斑点、无异物、无针眼、无裂纹; 管料端头进行防渗密封处理。	合格
2	公称外径偏差, mm	200 <sup>±0.3</sup>	201.2	合格
3	壁厚偏差, mm	12.5 <sup>±0.3</sup>	13.0	合格
4	不圆度, %	≤5	1	合格
5	短期静液压强	在7.0MPa试验压力下保压1h, 管料应不破裂、不渗漏。	管料不破裂、不渗漏。	合格
6	爆破压力	在10.5MPa试验压力下, 管料应不爆破。	管料不爆破。	合格
7	受压开裂稳定性	管料压至公称外径的50%时, 应无裂纹和开裂现象。	无裂纹和开裂现象。	合格
8	剥离强度, N/mm	≥10	12.2	合格
9	落锤试验	管料经落锤冲击试验后(高度: 2m; 锤重: 3kg), 10根试样中9根应无裂纹和破坏。	无裂纹和破坏。	合格
10	管材表面电阻	外径, Ω	3.2×10 <sup>6</sup>	合格
		内壁, Ω	4.7×10 <sup>6</sup>	
11	管材酒精喷灯燃烧	有焰燃烧时间, s	1.3	合格
		无焰燃烧时间, s	0.9	
		1条试样单值≤10	0	
		6根试样的算术平均值≤3	0	
		1条试样单值≤60	0	
		6根试样的算术平均值≤20	0	

报告编号: 2024AB-108



## 检验报告

产品名称 煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管

型号规格 SSPE-KML1.6/500

生产单位 山东康雨管业有限公司

检验类别 安标定型检验

煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心  
检验报告

No: 2024AB-108

第 1 页 共 5 页

产品名称	煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管	型号规格	SSPE-KML1.6/500
生产单位	山东康雨管业有限公司	邮政编码	276000
生产地址	山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环北路康雨工业园	联系电话	17862261115
送样日期	2024年04月01日	抽样地点	—
送样人员	王玉康	抽样基数	—
到样日期	2024年04月02日	样品状态	样品无损坏, 能够满足检验要求。
样品数量	6m	样品编号	2024AB-108
检验日期	2024年04月03日至 2024年04月16日	检验地点	中心试验室
检验项数	共 11 项	任务书号	202403723
检验依据	MT/T 558.1-2005《煤矿井下用塑料管材料 第1部分: 聚乙烯管材》 CJ/T 189-2007《钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材及管件》		
检验结论	依据上述检验依据、ABCZ-WA-IEA-2017-01《矿用产品安全标志审核发放实施规则 非金属管材料》、Q/KYGY 002-2024《煤矿用钢丝网骨架聚乙烯管》所列项目要求, 所检样品安全标志型式检验合格。 详细检验结果见第 2~5 页。		
备注	—		

批准: 陈峰 审核: 刘浩 主检: 刘浩

煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心  
检验报告

No: 2024AB-108

第 3 页 共 5 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果	结论
1	外观	管料外表面应色泽均匀, 无明显划痕、无气泡、无针眼、无脱皮和其他影响使用的缺陷; 管料内表面应平滑, 无杂质、无针眼、无裂纹、无裂纹; 管料端头应进行密封处理。	管料外表面色泽均匀, 无明显划痕、无气泡、无针眼、无脱皮和其他影响使用的缺陷; 管料内表面平滑, 无杂质、无针眼、无裂纹、无裂纹; 管料端头进行密封处理。	合格
2	公称外径偏差, mm	500 <sup>±0.3</sup>	501.9	合格
3	壁厚偏差, mm	18.0 <sup>±0.3</sup>	18.7	合格
4	不圆度, %	≤5	1	合格
5	短期静液压强度	在 3.2MPa 试验压力下保压 1h, 管料应不破裂、不渗漏。	管料不破裂、不渗漏。	合格
6	爆破压力	在 4.8MPa 试验压力下, 管料应不爆破。	管料不爆破。	合格
7	受压开裂稳定性	管料压至公称外径的 50% 时, 应无裂纹和开裂现象。	无裂纹和开裂现象。	合格
8	剥离强度, N/mm	≥10	11.8	合格
9	落锤试验	管料经落锤冲击试验后(高度: 2m; 锤重: 3kg), 10 根试样中 9 根应无裂纹和破坏。	无裂纹和破坏。	合格
10	管料表面电阻	≤1.0×10 <sup>8</sup>	5.2×10 <sup>8</sup>	合格
		≤1.0×10 <sup>10</sup>	3.6×10 <sup>10</sup>	合格
	管料酒精喷灯燃烧	1 条试样单值≤10	1.4	合格
		6 根试样的算术平均值≤3	1.0	合格
11	管料酒精喷灯燃烧	1 条试样单值≤60	0	合格
		6 根试样的算术平均值≤20	0	合格

报告编号: 2024AB-109



# 检验报告

产品名称 煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管

型号规格 SSPE-KML1.0/630

生产单位 山东康雨管业有限公司

检验类别 安标定型检验



煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

## 煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司 国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心 检验报告

№: 2024AB-109 第 1 页 共 5 页

产品名称	煤矿用钢丝网骨架聚乙烯液体管	型号规格	SSPE-KML1.0/630
生产单位	山东康雨管业有限公司	邮政编码	276000
生产地址	山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环北路康雨工业园	联系电话	17862261115
送样日期	2024年04月01日	抽样地点	—
送样人员	王玉康	抽样基数	—
到样日期	2024年04月02日	样品状态	样品无损坏, 能够满足检验要求。
样品数量	6m	样品编号	2024AB-109
检验日期	2024年04月03日至 2024年04月16日	检验地点	中心试验室
检验项数	共 11 项	任务书号	202403723
检验依据	MT/T 558.1-2005《煤矿井下用塑料管材 第 1 部分: 聚乙烯管材》 CJ/T 189-2007《钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材及管件》		
检验结论	依据上述检验依据, ABCZ-MA-IEA-2017-01《矿用产品安全标志申请及发放实施细则 非金属管材、Q/KYGY 002-2024《煤矿用钢丝网骨架聚乙烯管》所列项目要求, 所检样品安全标志型式试验合格。 详细检验结果见第 2~5 页。		
备注	—		

批准: 刘浩 审核: 刘浩 主检: 刘浩

签发日期: 2024年04月17日

## 煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司 国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心 检验报告

№: 2024AB-109 第 3 页 共 5 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果	结论
1	外观	管内外表面色泽均匀, 无明显划痕、无气泡、无针眼、无脱皮和其他影响使用的缺陷; 管内外表面应平滑, 无斑点、无异物; 无针眼、无裂纹; 管端头应进行防渗透密封处理。	管内外表面色泽均匀, 无明显划痕、无气泡、无针眼、无脱皮和其他影响使用的缺陷; 管内外表面应平滑, 无斑点、无异物; 无针眼、无裂纹; 管端头应进行防渗透密封处理。	合格
2	公称外径偏差, mm	630 <sup>+1.2</sup>	631.5	合格
3	壁厚偏差, mm	23.0 <sup>+0.6</sup>	23.9	合格
4	不圆度, %	≤5	0.4	合格
5	短期静液压强度	在 2.0MPa 试验压力下保压 1h, 管材应不破裂、不渗漏。	管材不破裂, 不渗漏。	合格
6	爆破压力	在 3.0MPa 试验压力下, 管材应不爆破。	管材不爆破。	合格
7	受压开裂稳定性	管材压至公称外径的 50% 时, 应无裂纹和开裂现象。	无裂纹和开裂现象。	合格
8	剥离强度, N/mm	≥10	11.8	合格
9	落锤试验	管材经落锤冲击试验后(高度: 2m; 锤重: 3kg), 10 根试样中 9 根应无裂纹和破坏。	无裂纹和破坏。	合格
10	管材表面电阻	外径, Ω	6.0×10 <sup>8</sup>	合格
		内壁, Ω	4.6×10 <sup>8</sup>	
11	管材酒精喷灯燃烧	有焰燃烧时间, s	1.5	合格
		无焰燃烧时间, s	1.0	
		6 根试样的算术平均值≤3 1 条试样单值≤60 6 根试样的算术平均值≤20	0	

报告编号: 2024AB-100

MA 230016349789

300016349789

苏煤监 2101

# 检验报告

产品名称 煤矿用钢丝网骨架聚乙烯气体管

型号规格 SSPE-KMQ1.25/200

生产单位 山东康雨管业有限公司

检验类别 安标定型检验

煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

## 检验报告

No: 2024AB-100 第1页 共6页

产品名称	煤矿用钢丝网骨架聚乙烯气体管	型号规格	SSPE-KMQ1.25/200
生产单位	山东康雨管业有限公司	邮政编码	276000
生产地址	山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环北路康雨工业园	联系电话	17862261115
送样日期	2024年04月01日	抽样地点	—
送样人员	王玉康	抽样基数	—
到样日期	2024年04月02日	样品状态	样品无损坏, 能够满足检验要求。
样品数量	12m	样品编号	2024AB-100
检验日期	2024年04月03日至 2024年04月16日	检验地点	中心试验室
检验项数	共16项	任务书号	202403723
检验依据	MT/T 558.1-2005《煤矿井下用塑料管材 第1部分: 聚乙烯管材》 CJ/T 189-2007《钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材及管件》 AQ 1071-2009《煤矿用非金属瓦斯输送管材安全技术要求》		
检验结论	依据上述检验依据, ABCZ-MA-IEA-2017-01《矿用产品安全标志审核发放实施细则 非金属管材》、Q/KYG 002-2024《煤矿用钢丝网骨架聚乙烯管》所列项目要求, 所检样品符合安全标志型式检验合格。详细检验结果见第2~6页。		
备注	—		

批准: 陈曦 审核: 刘浩 主检: 刘浩

签发日期: 2024年04月17日

煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

## 检验报告

No: 2024AB-100 第3页 共6页

序号	检验项目	技术要求	检验结果	结论
1	外观	管料外表面应色泽均匀, 无明显划痕、无气泡、无针眼、无脱皮和其他影响使用的缺陷; 管料内表面应平滑, 无杂质、无异物、无斑点、无裂纹、无褶皱, 管料接头应进行密封处理。	管料外表面色泽均匀, 无明显划痕、气泡、针眼、脱皮和其他影响使用的缺陷; 管料内表面平滑, 无杂质、异物、斑点、无裂纹、褶皱, 管料接头进行密封处理。	合格
2	公称外径偏差, mm	200 <sup>+0.1</sup>	201.0	合格
3	壁厚偏差, mm	12.5 <sup>+0.2</sup>	13.2	合格
4	不圆度, %	≤5	1	合格
5	短期静液抗压强度	在4.0MPa试验压力下保压1h, 管料应不破裂、不渗漏。	管料不破裂、不渗漏。	合格
6	爆破压力	在6.0MPa试验压力下, 管料应不爆破。	管料不爆破。	合格
7	受压开裂稳定性	管料压至公称外径的50%时, 应无裂纹和开裂现象。	无裂纹和开裂现象。	合格
8	剥离强度, N/mm	≥10	12.0	合格
9	老化后落锤试验	管料经落锤冲击试验后(高度: 2m; 锤重: 3kg), 10根试样中9根应无裂纹和破坏。	无裂纹和破坏。	合格
10	耐负压	在试验压力为-0.097MPa, 保压时间为100h的情况下, 管料应无吸扁和破坏。	无吸扁和破坏。	合格
11	环刚度, kN/m <sup>2</sup>	≥16	21	合格

煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

## 检验报告

No: 2024AB-100 第4页 共6页

序号	检验项目	技术要求	检验结果	结论
12	管料老化前表面电阻	≤1.0×10 <sup>6</sup>	8.3×10 <sup>6</sup>	合格
13	管料老化前酒精喷灯燃烧	有焰燃烧时间 s	≤1.0×10 <sup>6</sup>	7.7×10 <sup>6</sup>
		无焰燃烧时间 s	1条试样单值≤10 6根试样的算术平均值≤3	1.3 0.9
14	老化后落锤试验	1条试样单值≤60 6根试样的算术平均值≤20	0 0	合格
		管料经落锤冲击试验后(高度: 2m; 锤重: 3kg), 10根试样中9根应无裂纹和破坏。	无裂纹和破坏。	
15	管料老化后表面电阻	≤1.0×10 <sup>6</sup>	9.2×10 <sup>6</sup> 8.8×10 <sup>6</sup>	合格
16	管料老化后酒精喷灯燃烧	有焰燃烧时间 s	1条试样单值≤10 6根试样的算术平均值≤3	1.9 1.5
		无焰燃烧时间 s	1条试样单值≤60 6根试样的算术平均值≤20	0 0

报告编号: 2024AB-110



# 检验报告

产品名称 煤矿用钢丝网骨架聚乙烯抽放瓦斯管

型号规格 SSPE-KW(-0.097)/50

生产单位 山东康雨管业有限公司

检验类别 安标定型检验

煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心



煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

## 检验报告

№: 2024AB-110

第1页 共6页

产品名称	煤矿用钢丝网骨架聚乙烯抽放瓦斯管	型号规格	SSPE-KW(-0.097)/50
生产单位	山东康雨管业有限公司	邮政编码	276000
生产地址	山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环北路康雨工业园	联系电话	17862261115
送样日期	2024年04月01日	抽样地点	—
送样人员	王玉康	抽样基数	—
到样日期	2024年04月02日	样品状态	样品无损坏, 能够满足检验要求。
样品数量	14m	样品编号	2024AB-110
检验日期	2024年04月03日至2024年04月16日	检验地点	中心试验室
检验项数	共16项	任务书号	202403723
检验依据	MT/T 558.1-2005《煤矿井下用塑料管材 第1部分: 聚乙烯管材》 CJ/T 189-2007《钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材及管件》 AQ 1071-2009《煤矿用非金属瓦楞输送带管材安全技术要求》		
检验结论	依据上述检验依据、ABCZ-WA-1EA-2017-01《矿用产品安全标志审查发放实施细则 非金属材料、Q/KYGY 002-2024《煤矿用钢丝网骨架聚乙烯管》所列项目要求, 所检样品安全标志型式检验合格, 详细检验结果见第2~6页。		
备注	—		

批准: 陈曦

审核: 刘浩

主检: 谢林

煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

## 检验报告

№: 2024AB-110

第3页 共6页

序号	检验项目	技术要求	检验结果	结论
1	外观	管外表面应色泽均匀, 无明显划痕、无气泡、无针眼、无脱皮和其他影响使用的缺陷; 管材料内表面应平滑, 无异物、无针眼、无裂纹、管材料头应进行密封处理。	管外表面色泽均匀, 无明显划痕、无气泡、无针眼、无脱皮和其他影响使用的缺陷; 管材料内表面平滑, 无异物、无针眼、无裂纹, 管材料头进行密封处理。	合格
2	公称外径偏差, mm	50 <sup>+1.2</sup>	50.6	合格
3	壁厚偏差, mm	4.5 <sup>+0.2</sup>	4.8	合格
4	不圆度, %	≤5	2	合格
5	静液压强度	在3.2MPa试验压力下保压1h, 管材应不破裂、不渗漏。	管材不破裂、不渗漏。	合格
6	爆破压力	在5.28MPa试验压力下, 管材应不爆破。	管材不爆破。	合格
7	受压开裂稳定性	管材压至公称外径的50%时, 应无裂纹和开裂现象。	无裂纹和开裂现象。	合格
8	剥离强度, N/mm	≥10	12.2	合格
9	老化前落锤试验	管材经落锤冲击试验后(高度: 2m; 锤重: 2kg), 10根试样中9根应无裂纹和破坏。	无裂纹和破坏。	合格
10	耐负压	在试验压力为-0.097MPa, 保压时间为100h的情况下, 管材应无吸扁和破坏。	无吸扁和破坏。	合格
11	环刚度, kN/m <sup>2</sup>	≥16	19	合格

煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

## 检验报告

№: 2024AB-110

第4页 共6页

序号	检验项目	技术要求	检验结果	结论	
12	管材老化前表面电阻	外壁, Ω	≤1.0×10 <sup>8</sup>	7.5×10 <sup>8</sup>	合格
		内壁, Ω	≤1.0×10 <sup>8</sup>	7.8×10 <sup>8</sup>	
13	管材老化前酒精喷灯燃烧	有焰燃烧时间	1条试样单值≤10	1.2	合格
		无焰燃烧时间	6根试样的算术平均值≤3	0.9	
14	老化后落锤试验	1条试样单值≤60	0	合格	
		6根试样的算术平均值≤20	0		
15	管材老化后表面电阻	管材经落锤冲击试验后(高度: 2m; 锤重: 2kg), 10根试样中9根应无裂纹和破坏。	无裂纹和破坏。	合格	
		外壁, Ω	≤1.0×10 <sup>8</sup>		8.7×10 <sup>8</sup>
16	管材老化后酒精喷灯燃烧	内壁, Ω	≤1.0×10 <sup>8</sup>	9.1×10 <sup>8</sup>	合格
		有焰燃烧时间	1条试样单值≤10	1.9	
		6根试样的算术平均值≤3	1.5	合格	
		1条试样单值≤60	0		
		6根试样的算术平均值≤20	0	合格	
		6根试样的算术平均值≤60	0		

报告编号: 2024AB-111



苏煤监2101

# 检验报告

产品名称 煤矿用钢丝网骨架聚乙烯抽放瓦斯管  
型号规格 SSPE-KW(-0.097)/630  
生产单位 山东康雨管业有限公司  
检验类别 安标定型检验



煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

第1页共6页

产品名称	煤矿用钢丝网骨架聚乙烯抽放瓦斯管	型号规格	SSPE-KW(-0.097)/630
生产单位	山东康雨管业有限公司	邮政编码	276000
生产地址	山东省临沂市兰山区汪沟镇西中环北路康雨工业园	联系电话	17862261115
送样日期	2024年04月01日	抽样地点	—
送样人员	王玉康	抽样基数	—
到样日期	2024年04月02日	样品状态	样品无损坏, 能够满足检验要求。
样品数量	14m	样品编号	2024AB-111
检验日期	2024年04月03日至 2024年04月16日	检验地点	中心试验室
检验项数	共16项	任务书号	202403723
检验依据	MT/T 558.1-2005《煤矿井下用塑料管材 第1部分: 聚乙烯管材》 CJ/T 189-2007《钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材及管件》 AQ 1071-2009《煤矿用非金属瓦斯输送管材安全技术要求》		
检验结论	依据上述检验依据, ABCZ-MA-IEA-2017-01《矿用产品安全标志审核发放实施细则 非金属材料》、Q/KYCY 002-2023《煤矿用钢丝网骨架聚乙烯管材安全技术要求》, 所检样品安全技术型式检验合格, 详细检验结果见第2~6页。		
备注	—		

批准: 陈斌 审核: 刘岩 主检: 潘龙

签发日期: 2024年04月17日

第3页共6页

序号	检验项目	技术要求	检验结果	结论
1	外观	管内外表面应色泽均匀, 无明显划痕、无气泡、无针眼、无脱皮和其他影响使用的缺陷; 管内外表面应平滑, 无斑点、无异物、无裂纹; 管材料头应进行密封处理。	管内外表面色泽均匀, 无明显划痕、气泡、针眼、脱皮和其他影响使用的缺陷; 管内外表面平滑, 无斑点、异物、裂纹; 管材料头进行密封处理。	合格
2	公称外径偏差, mm	630 <sup>+0.2</sup>	631.6	合格
3	壁厚偏差, mm	23 <sup>+0.0</sup>	23.7	合格
4	不圆度, %	≤5	0.4	合格
5	静液压强度	在3.2MPa试验压力下保压1h, 管材应不破裂、不渗漏。	管材不破裂、不渗漏。	合格
6	爆破压力	在5.28MPa试验压力下, 管材应不爆破。	管材不爆破。	合格
7	受压开裂稳定性	管材压至公称外径的50%时, 应无裂纹和开裂现象。	无裂纹和开裂现象。	合格
8	剥离强度, N/mm	≥10	11.8	合格
9	老化后落锤试验	管材经落锤冲击试验后(高度: 2m; 锤重: 3kg), 10根试样中9根应无裂纹和破坏。	无裂纹和破坏。	合格
10	耐负压	在试验压力为-0.097MPa, 保压时间为100h的情况下, 管材应无吸扁和破坏。	无吸扁和破坏。	合格
11	环刚度, kN/m <sup>2</sup>	≥16	20	合格

№: 2024AB-111

煤炭工业徐州劳动防护技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

第4页共6页

序号	检验项目	技术要求	检验结果	结论
12	管材料老化前表面电阻	≤1.0×10 <sup>4</sup>	7.1×10 <sup>4</sup>	合格
13	管材料老化前酒精喷灯燃烧	有焰燃烧时间 s	≤1.0×10 <sup>4</sup>	6.8×10 <sup>4</sup>
		无焰燃烧时间 s	1.1	0.8
14	老化后落锤试验	1. 1条试样单值≤10	0	合格
		6. 6根试样的算术平均值≤3	0	
15	管材料老化后表面电阻	1. 1条试样单值≤20	0	合格
		6. 6根试样的算术平均值≤20	0	
16	管材料老化后酒精喷灯燃烧	管材料经落锤冲击试验后(高度: 2m; 锤重: 3kg), 10根试样中9根应无裂纹和破坏。	无裂纹和破坏。	合格
		有焰燃烧时间 s	≤1.0×10 <sup>4</sup>	
16	管材料老化后酒精喷灯燃烧	≤1.0×10 <sup>4</sup>	8.7×10 <sup>4</sup>	合格
		1. 1条试样单值≤10	2.1	
16	管材料老化后酒精喷灯燃烧	6. 6根试样的算术平均值≤3	1.5	合格
		1. 1条试样单值≤60	0	
16	管材料老化后酒精喷灯燃烧	6. 6根试样的算术平均值≤20	0	合格

№: 2024AB-111

煤炭工业徐州劳动防护用品技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

检验报告

检验项目和检验结论

№: 2023AB-313

第2页 共7页

序号	检验项目	页码	检验结论	备注
1	外观	3	合格	—
2	外径偏差	3	合格	—
3	壁厚偏差	3	合格	—
4	壁厚	3	合格	—
5	不圆度	3	合格	—
6	扁平	3	合格	—
7	耐正压性能	3	合格	—
8	老化前落锤冲击	3	合格	—
9	拉伸强度	3	合格	—
10	拉伸伸长率	3	合格	—
11	耐负压	3	合格	—
12	环刚度	3	合格	—
13	老化前表面电阻	4	合格	—
14	老化前酒精喷灯燃烧	4	合格	—
15	老化后落锤冲击	4	合格	—
16	老化后表面电阻	4	合格	—
17	老化后酒精喷灯燃烧	4	合格	—
18	管材与管件组合件的表面电阻	5	合格	—
19	管件酒精喷灯燃烧	5	合格	—

报告编号: 2023AB-313



苏煤监2101



210016349359

检验报告

产品名称 煤矿用聚乙烯管  
型号规格 PE-KM1.6/630 (MPE100)  
生产单位 山东康雨管业有限公司  
检验类别 安标定型检验



煤炭工业徐州劳动防护用品技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

№: 2023AB-313

第4页 共7页

序号	检验项目	技术要求	检验结果	结论
13	老化前表面电阻	外壁 Ω	$7.2 \times 10^4$	合格
		内壁 Ω	$7.5 \times 10^4$	
14	老化前酒精喷灯燃烧	1 条试样最大值 ≤ 10	1.4	合格
		6 根试样的算术平均值 ≤ 3	1.0	
		1 条试样最大值 ≤ 60	0	
		6 根试样的算术平均值 ≤ 20	0	
15	老化后酒精喷灯燃烧	管径 (落锤高度 2m, 落锤质量 3kg) 落锤冲击试验后, 10 根试样中 9 根应无裂纹和破坏。	无裂纹和破坏。	合格
		外壁 Ω	$8.1 \times 10^4$	合格
16	老化后表面电阻	内壁 Ω	$8.5 \times 10^4$	
		有焰燃烧时间 s	1.6	合格
17	老化后酒精喷灯燃烧	6 根试样的算术平均值 ≤ 3	1.2	
		1 条试样最大值 ≤ 60	0	
		6 根试样的算术平均值 ≤ 20	0	合格

煤炭工业徐州劳动防护用品技术服务公司  
国家安全生产徐州劳动防护用品检测检验中心

检验报告

№: 2023AB-313

第3页 共7页

序号	检验项目	技术要求	检验结果	结论
1	外观	管材内外壁应光滑、平整, 不允许有气泡、裂口和明显的沟纹、凹陷等, 外观色泽应均匀, 管材两端面应与轴线垂直。	管材内外壁光滑、平整, 没有气泡、裂口和明显的沟纹、凹陷等, 外观色泽均匀, 管材两端面与轴线垂直。	合格
2	外径偏差, mm	$630^{+0.8}$	631.8	合格
3	壁厚偏差, %	≤ 14	1	合格
4	壁厚, mm	≥ 57.2	57.2	合格
5	不圆度, %	≤ 5	0.5	合格
6	扁平	管材被压到内壁重合, 应无裂纹和破坏。	无裂纹和破坏。	合格
7	耐正压性能	在试验压力为 2.5MPa, 保压时间为 100h 的情况下, 管材应无渗漏和破坏。	在试验压力为 2.5MPa, 保压时间为 100h 的情况下, 无渗漏和破坏。	合格
8	老化前落锤冲击	管径 (落锤高度 2m, 落锤质量 3kg) 落锤冲击试验后, 10 根试样中 9 根应无裂纹和破坏。	无裂纹和破坏。	合格
9	拉伸强度, MPa	≥ 12.4	13.6	合格
10	拉伸伸长率, %	≥ 300	339	合格
11	耐负压	在试验压力为 -0.097MPa, 保压时间为 100h 的情况下, 管材应无吸瘪和破坏。	无吸瘪和破坏。	合格
12	环刚度, kN/m <sup>2</sup>	≥ 16	19	合格